

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Révision: 1.1 Date: 14.04.2015

SELON LES RÈGLEMENTS (CE) 1907/2006 (REACH),
1272/2008 (CLP) & 453/2010

www.vishaypg.com

1. SECTION 1: IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE/DU MÉLANGE ET DE LA SOCIÉTÉ/L'ENTREPRISE

1.1	Identificateur de produit	
	Désignation Commerciale	M-Line 450-20S Solder
	Nom Chimique	Mélange
	N° CAS	Mélange
	N° EINECS	Mélange
	No. D'Enregistrement d'REACH	Aucune attribué.
1.2	Utilisation recommandée du produit chimique et restrictions sur l'utilisation	
	Utilisation Identifiée	PC38 Produits pour soudage et brasage (avec revêtements de flux et fils avec âme en flux), produits de flux
	Utilisations Déconseillées	Rien de connu.
1.3	Information sur le fournisseur	
	Identification de la société	VISHAY MEASUREMENTS GROUP UK LTD Stroudley Road Basingstoke Hampshire RG24 8FW United Kingdom
	Téléphone	+44 (0) 1256 462131
	Fax	+44 (0) 1256 471441
	Email (personne compétente)	mm.uk@vishaypg.com
1.4	Tél. d'urgence	(00-1) 703-527-3887 CHEMTREC

2. SECTION 2: IDENTIFICATION DES DANGERS

2.1	Directive 67/548/CEE & Directive 1999/45/CE	Non classé comme dangereux pour l'utilisation et le conditionnement.
2.2	Éléments d'étiquetage	Selon le Règlement (CE) No 1272/2008 (CLP)
	Désignation Commerciale	M-Line 450-20S Solder
	Pictogramme(s) de Danger	Aucune attribué.
	Mention(s) d'Avertissement	Aucune attribué.
	Mention(s) de Danger	Aucune attribué.
	Conseil(s) de Prudence	Aucune attribué.
	Autres informations	Aucun.
2.3	Autres dangers	Aucun.

3. SECTION 3: COMPOSITION/INFORMATIONS SUR LES COMPOSANTS

3.2	Mélanges	
		Pas de composants dangereux pouvant être classés.

4. SECTION 4: PREMIERS SECOURS



4.1 Description des premiers secours

Inhalation

S'il y a difficulté à respirer, transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer.

Contact avec la Peau

Laver abondamment à l'eau. Si l'irritation (rougeurs, éruption ou apparition de cloques) s'étend, consulter un médecin.

Contact avec les yeux

Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Si l'irritation oculaire persiste, consulter un médecin.

Ingestion

Rincer la bouche à l'eau et faire boire 200-300ml d'eau. Ne pas faire vomir. Si des symptômes apparaissent alerter un médecin.

4.2 Principaux symptômes et effets, aigus et différés

Non attribué.

4.3 Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

Traiter symptomatiquement. En cas de brûlures, refroidir immédiatement la peau atteinte avec de l'eau froide; continuer le traitement le plus longtemps possible.

5. SECTION 5: MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

5.1 Moyens d'extinction

Moyens d'Extinction Appropriés

Ceux appropriés pour contenir l'incendie.

Moyens d'extinction inappropriés

Ne pas utiliser d'eau sur les incendies en présence de métal en fusion.

5.2 Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Une soudure contenant de l'antimoine peut libérer de l'oxyde d'antimoine si elle est chauffée à plus de 537 °C.

5.3 Conseils aux pompiers

Les membres des services de lutte contre l'incendie doivent porter des vêtements de protection complets, y compris un appareil respiratoire autonome. Ne pas respirer les fumées. Maintenir les récipients au frais en les arrosant d'eau s'ils sont exposés au feu. Ne pas laisser s'échapper en direction de cours d'eau ou des égouts.

6. SECTION 6: MESURES À PRENDRE EN CAS DE DISPERSION ACCIDENTELLE

6.1 Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Assurer une ventilation adéquate. Utiliser l'équipement de protection individuel requis. Voir Rubrique: 8. La soudure se solidifie en refroidissant et peut être mise au rebut. Éviter d'inhaler les fumées pendant la soudure. Utiliser avec précaution pour éviter d'inhaler les fumées si un chalumeau est utilisé pour découper de grands morceaux.

6.2 Précautions pour la protection de l'environnement

Éviter le rejet dans l'environnement. Empêcher toute contamination du réseau des eaux usées, égouts ou cours d'eau.

6.3 Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Attendre que le produit se refroidisse et/ou se solidifie avant de le ramasser. Transférer dans un conteneur pour élimination. Revalorisation ou recyclage si possible.

6.4 Référence à d'autres sections

Voir Rubrique: 8, 13

7. SECTION 7: MANIPULATION ET STOCKAGE

7.1 Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

Éviter d'inhaler les fumées pendant la soudure. Utiliser avec précaution pour éviter d'inhaler les fumées si un chalumeau est utilisé pour découper de grands morceaux. Assurer une ventilation adéquate. Utiliser l'équipement de protection individuel requis. Voir Rubrique: 8. Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce produit. Se laver les mains avant les pauses et après le travail. Lorsque fondu: Éviter absolument tout contact avec l'eau.

7.2 Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles

Stocker dans un endroit bien ventilé.

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Révision: 1.1 Date: 14.04.2015

**SELON LES RÈGLEMENTS (CE) 1907/2006 (REACH),
1272/2008 (CLP) & 453/2010**

www.vishayppg.com

incompatibilités

Température de stockage
Temps limite de stockage
Matières incompatibles

Ambiante.

Stable dans les conditions normales.

Stocker à l'écart des sources de soufre. Conserver à l'écart des: Acides, Chlore et Agents oxydants forts.

7.3 Utilisation(s) finale(s) particulière(s)

PC38 Produits pour soudage et brasage (avec revêtements de flux et fils avec âme en flux), produits de flux. Voir Rubrique: 1.2

8. SECTION 8: CONTRÔLES DE L'EXPOSITION/PROTECTION INDIVIDUELLE

8.1 Paramètres de contrôle

8.1.1 Limites d'exposition sur le lieu de travail

Non applicable.

8.1.2 Valeur limite biologique

Non fixé.

8.1.3 PNECs et DNELs

Non fixé.

8.2 Contrôles de l'exposition

8.2.1 Contrôles techniques appropriés

Assurer une ventilation adéquate. ou Utiliser des récipients appropriés. Les niveaux de concentrations dans l'atmosphère doivent être contrôlés selon les principes de bonnes pratiques d'hygiène en milieu de travail.

8.2.2 Mesures de protection individuelle, tels que les équipements de protection individuelle (EPI)

Des mesures générales d'hygiène pour la manipulation de produits chimiques sont applicables. Éviter d'inhaler les fumées pendant la soudure. Utiliser avec précaution pour éviter d'inhaler les fumées si un chalumeau est utilisé pour découper de grands morceaux. Se laver les mains avant les pauses et après le travail. Ne pas manger, boire ou fumer sur le lieu de travail.

Protection des yeux/du visage



Lorsque fondu: Lunettes de protection ou Masque de protection complète du visage.

Protection de la peau



Protection des mains: Porter des gants imperméables (NE374).

Protection respiratoire



Lorsque la ventilation du local est insuffisante, porter un équipement de protection respiratoire. Le port d'un masque adapté équipé d'un filtre de type A (EN141 ou EN405) peut être approprié.

Risques thermiques

8.2.3 Contrôles d'exposition liés à la protection de l'environnement

Non applicable.

Éviter le rejet dans l'environnement.

9. SECTION 9: PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

9.1 Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

Aspect

Argenté - Grises métal sous forme de fil

Odeur

Non disponible.

Seuil olfactif

Non disponible.

pH

Non disponible.

Point de fusion/point de congélation

Non disponible.

Point initial d'ébullition et intervalle d'ébullition

Non disponible.

Point d'éclair

Non applicable.

Taux d'Evaporation

Non applicable.

Inflammabilité (solide, gaz)

Non inflammable.

Limites supérieures/inférieures d'inflammabilité ou limites d'explosivité

Non applicable.

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Révision: 1.1 Date: 14.04.2015

SELON LES RÈGLEMENTS (CE) 1907/2006 (REACH),
1272/2008 (CLP) & 453/2010

www.vishaypg.com

11.2 **Autres informations** remplis.
Sur la base des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

12. SECTION 12: INFORMATIONS ÉCOLOGIQUES

12.1 **Toxicité** Sur la base des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.
Estimation Mélange CL50 >100 mg/l (Poissons)

12.2 **Persistence et dégradabilité** Le produit n'est pas biodégradable. (métaux).

12.3 **Potentiel de bioaccumulation** Le produit a un faible potentiel de bioaccumulation. (métal sous forme de fil)

12.4 **Mobilité dans le sol** Le produit devrait être peu mobile dans le sol. (métal sous forme de fil)

12.5 **Résultats des évaluations PBT et vPvB** Pas classé comme PBT ou vPvB.

12.6 **Autres effets néfastes** Rien de connu.

13. SECTION 13: CONSIDÉRATIONS RELATIVES À L'ÉLIMINATION

13.1 **Méthodes de traitement des déchets** La soudure peut être récupérée. Éliminer le contenu conformément aux réglementations locales, régionales ou nationales.

13.2 **Autres informations** L'élimination des déchets électriques doit être conforme à la Directive relative aux déchets électriques et électroniques (Directive WEEE 2012/19/EU).

14. SECTION 14: INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

ADR/RID / IMDG / IATA

14.1 **Numéro ONU** Non classé comme dangereux pour le transport.

14.2 **Désignation officielle de transport** Non classé

14.3 **Classe(s) de danger pour le transport** Non classé

14.4 **Groupe d'emballage** Non classé

14.5 **Dangers pour l'environnement** Non classé comme Polluant Marin.

14.6 **Précautions particulières à prendre par l'utilisateur** Voir Rubrique: 2

14.7 **Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention MARPOL 73/78 et au recueil IBC** Non applicable.

14.8 **Renseignements supplémentaires** Aucun.

15. SECTION 15: INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

15.1 **Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement**

15.1.1 **Règlements de l'UE**
SVHCs Aucun

15.1.2 **Règlements nationaux**
Allemagne Classe de danger pour l'eau Non classé

15.2 **Évaluation de la sécurité chimique** Non disponible.

16. SECTION 16: AUTRES INFORMATIONS

Sections contenant des révisions ou mises à jour: 1-16.

References: Fiche de données de sécurité pré-existante (FDS), Enregistrement(s) ECHA pré-existant Tin (CAS# 7440-31-5) et Antimony (CAS# 7440-36-0).

LÉGENDE

LTEL Limite d'exposition prolongée
STEL Limite d'exposition (15 min)
DNEL Niveau dérivé sans effet (DNEL)

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Révision: 1.1 Date: 14.04.2015

**SELON LES RÈGLEMENTS (CE) 1907/2006 (REACH),
1272/2008 (CLP) & 453/2010**

www.vishaypg.com

PNEC	Concentration prévisible sans effet (PNEC)
PBT	PBT: Persistant, Bioaccumulable et Toxique
vPvB	très Persistant et très Bioaccumulable

Conseils de formation : Il est recommandé de prendre en considération les procédures d'utilisation, ainsi que l'exposition potentielle des utilisateurs, afin de déterminer si un haut niveau de protection est nécessaire.

Dégagements de responsabilité

Cette fiche complète les notices techniques d'utilisation mais ne les remplace pas. Les renseignements qu'elle contient sont basés sur l'état de nos connaissances relatives au produit concerné à la date indiquée. Ils sont donnés de bonne foi. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Elle ne dispense en aucun cas l'utilisateur de connaître et d'appliquer l'ensemble des textes réglementant son activité. Il prendra sous sa seule responsabilité les précautions liées à l'utilisation qu'il fait du produit.

Annexe à la fiche de sécurité étendue (eFDS)

Pas d'informations disponibles.