

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Revisión: 1.1 Fecha: 06.05.2015

SEGÚN LA REGULACIÓN 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) & 453/2010

www.vishaypg.com

1. SECCIÓN 1: IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA O LA MEZCLA Y DE LA SOCIEDAD O LA EMPRESA

1.1 Identificador del producto

Nombre del Producto M-Line 430-20S Solder
Nombre Químico Mezcla
Nº. CAS Mezcla
Nº. EINECS Mezcla
Nº. Del Registro del REACH No hay ninguno asignado.

1.2 Uso recomendado del producto químico y restricciones de uso

Uso Identificado PC38 Productos de soldadura (con revestimientos fundentes o rellenos fundentes) y productos fundentes
Usos Desaconsejados Ninguno/a conocido/a.

1.3 Información del proveedor

Identificación de la Empresa VISHAY MEASUREMENTS GROUP UK LTD
Stroudley Road
Basingstoke
Hampshire
RG24 8FW
United Kingdom
Teléfono +44 (0) 1256 462131
Fax +44 (0) 1256 471441
Email (persona competente) mm.uk@vishaypg.com

1.4 N°. Teléfono de Emergencia

(00-1) 703-527-3887
CHEMTREC

2. SECCIÓN 2: IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS

2.1 Directiva 67/548/CEE y Directiva 1999/45/CE No clasificado como peligroso para el usuario.

2.2 Elementos de la etiqueta

Según la regulación (EC) No. 1272/2008 (CLP)
Nombre del Producto M-Line 430-20S Solder
Pictogramas de Peligro No hay ninguno asignado.
Palabras de Advertencia No hay ninguno asignado.
Indicaciones de Peligro No hay ninguno asignado.
Consejos de Prudencia No hay ninguno asignado.
Información adicional Ninguna.

2.3 Otros peligros

Ninguna.

3. SECCIÓN 3: COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN SOBRE LOS COMPONENTES

3.2 Mezclas

Clasificación CE Regulación (EC) No. 1272/2008 (CLP)

Identidad química de la sustancia	%p/p	Nº. CAS	Nº CE	Nº. Del Registro del REACH	Indicaciones de Peligro
Tin	95 - 100	7440-31-5	231-141-8	No hay ninguno asignado	No clasificado
Silver	< 5	7440-22-4	231-131-3	No hay ninguno asignado	No clasificado

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Revisión: 1.1 Fecha: 06.05.2015

SEGÚN LA REGULACIÓN 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) & 453/2010

www.vishaypg.com

Directiva 67/548/CEE y Directiva 1999/45/CE

Identidad química de la sustancia	%p/p	Nº. CAS	Nº CE	Nº. Del Registro del REACH	Clasificación CE y Frases de Riesgo
Tin	95 - 100	7440-31-5	231-141-8	No hay ninguno asignado	No clasificado
Silver	< 5	7440-22-4	231-131-3	No hay ninguno asignado	No clasificado

4. SECCIÓN 4: PRIMEROS AUXILIOS



4.1 Descripción de los primeros auxilios

Inhalación

Si respira con dificultad, transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar.

Contacto con la Piel

Lavar con abundante agua. Si la irritación (rojeces, erupción, ampollas) se desarrolla, consultar a un médico.

Contacto con los Ojos

Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando. Si la irritación ocular persiste, consultar a un médico.

Ingestión

Lavar la boca con agua y dar a beber 200-300 ml de agua. No provocar el vómito. Si los síntomas evolucionan, acudir al médico.

4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

No se prevé ninguna.

4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Tratar sintomáticamente. En los casos de quemaduras refrigerar inmediatamente la piel afectada con agua fría durante el mayor tiempo posible.

5. SECCIÓN 5: MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

5.1 Medios de Extinción

Medios de Extinción Apropriados

Como sea adecuado para el fuego circundante.

Medios de extinción no apropiados

No utilice agua en incendios cuando haya metal fundido.

5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Ninguna.

5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Los miembros del servicio contra incendios deberán llevar ropa de protección completa incluidos aparatos de respiración autónomos. No respirar los humos. Mantener fríos los recipientes regándolos con agua si estuvieran expuestos al fuego. Evitar que el líquido vaya hacia cursos de agua y desagües.

6. SECCIÓN 6: MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Asegurarse que se dispone de una ventilación adecuada. Utilizar el equipo de protección individual obligatorio. Ver Sección: 8. La soldadura derretida se solidificará cuando se enfríe y se puede raspar. Evite inhalar el humo de la soldadura. Tenga cuidado y evite respirar humo si utiliza una antorcha de gas para cortar piezas grandes.

6.2 Precauciones relativas al medio ambiente

Evítese su liberación al medio ambiente. No permitir que penetre en los desagües, sumideros o corrientes de agua.

6.3 Métodos y material de contención y de limpieza

Dejar que el producto se enfríe/solidifique y recogerlo en estado sólido.

Transferirlos a un recipiente para su eliminación. Es posible la recuperación o el reciclaje.

6.4 Referencia a otras secciones

Ver Sección: 8, 13

7. SECCIÓN 7: MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

7.1 Precauciones para una manipulación segura

Evite inhalar el humo de la soldadura. Tenga cuidado y evite respirar humo si utiliza una antorcha de gas para cortar piezas grandes. Asegurarse que se

Revisión: 1.1 Fecha: 06.05.2015

SEGÚN LA REGULACIÓN 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) & 453/2010

www.vishaypg.com

- 7.2 **Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades**
 Temperatura de almacenamiento
 Tiempo de vida en almacenamiento
 Materiales incompatibles
- 7.3 **Usos específicos finales**
- dispone de una ventilación adecuada. Utilizar el equipo de protección individual obligatorio. Ver Sección: 8. No comer, beber ni fumar durante su utilización. Lávese las manos antes de los descansos y después del trabajo. Cuando está fundido: Evitar todo posible contacto con agua. Almacenar en un lugar bien ventilado.
- Ambiente.
 Estable en condiciones normales.
 Guárdelo lejos de fuentes de sulfuro. Consérvese lejos de: Ácidos, Cloro y Agentes oxidantes enérgicos.
 PC38 Productos de soldadura (con revestimientos fundentes o rellenos fundentes) y productos fundentes. Ver Sección: 1.2

8. SECCIÓN 8: CONTROLES DE EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN INDIVIDUAL

- 8.1 **Parámetros de control**
 8.1.1 **Límites de Exposición Ocupacional**

SUSTANCIA	Nº. CAS	VLA-ED (8 h ppm)	VLA-ED (8 h mg/m³)	VLA-EC (15min. ppm)	VLA-EC (15min. mg/m³)	Nota
Silver	7440-22-4	-	0.1	-	-	LEP (INSHT)

Nota: Límites de Exposición Profesional para agentes químicos en España (2010). Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo (INSHT)

- 8.1.2 **Valor límite biológico** No establecido.
 8.1.3 **PNEC y DNEL** No establecido.
- 8.2 **Controles de la exposición**
 8.2.1 **Controles técnicos apropiados**
 8.2.2 **Medidas de protección individual, tales como equipos de protección individual (EPI)**
- Asegurarse que se dispone de una ventilación adecuada o utilizar recipientes apropiados. Los niveles atmosféricos han de controlarse según los principios de una buena práctica de higiene ocupacional.
 Se aplican las medidas generales de higiene para la manipulación de productos químicos. Evite inhalar el humo de la soldadura. Tenga cuidado y evite respirar humo si utiliza una antorcha de gas para cortar piezas grandes. Lávese las manos antes de los descansos y después del trabajo. No comer, beber o fumar en el lugar de trabajo.

Protección de los ojos / la cara



Cuando está fundido: Gafas protectoras o Escudo facial de protección total.

Protección de la piel



Protección de las manos: (Cuando está fundido:) Usar guantes impermeables (EN374). El tipo de guantes utilizados deben ser elegidos en función de la actividad laboral y su duración, así como de la concentración / cantidad de material que se maneja. Tiempo de penetración del material de los guantes: ver la información proporcionada por el fabricante de los guantes.

Proteção do corpo: (Cuando está fundido:) Utilice indumentaria de protección impermeable, por ejemplo, botas, bata de laboratorio, delantal u overol, si fuera necesario para evitar el contacto con la piel.

Protección respiratoria



En caso de ventilación insuficiente, llevar equipo de protección respiratoria. Sistema(s) abierto(s): Usar equipo de protección respiratoria adecuado.

Peligros térmicos

- 8.2.3 **Controles de Exposición Medioambiental**

No aplicable.
 Evítese su liberación al medio ambiente.

Revisión: 1.1 Fecha: 06.05.2015

SEGÚN LA REGULACIÓN 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) & 453/2010

www.vishaypg.com

9. SECCIÓN 9: PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Aspecto	Plateado - Grises metal en forma de alambre
Olor	No disponible.
Umbral olfativo	No disponible.
pH	No disponible.
Punto de fusión/punto de congelación	No disponible.
Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición	No disponible.
Punto de inflamación	No aplicable.
Tasa de Evaporación	No aplicable.
Inflamabilidad (sólido, gas)	No inflamable.
Límites superior/inferior de inflamabilidad o de explosividad	No aplicable.
Presión de vapor	No disponible.
Densidad de vapor	No disponible.
Densidad relativa	>1 (H ₂ O = 1)
Solubilidad(es)	Insoluble en agua.
Coefficiente de reparto n-octanol/agua	No disponible.
Temperatura de auto-inflamación	No disponible.
Temperatura de descomposición	No disponible.
Viscosidad	No disponible.
Propiedades explosivas	No explosivo.
Propiedades comburentes	No oxidante.

9.2 Información adicional

Ninguna.

10. SECCIÓN 10: ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

10.1 Reactividad	Estable en condiciones normales.
10.2 Estabilidad química	Estable en condiciones normales.
10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas	Reacciona mucho con cloro y agentes oxidantes.
10.4 Condiciones que deben evitarse	Ninguno/a conocido/a.
10.5 Materiales incompatibles	Guárdelo lejos de fuentes de sulfuro. Consérvese lejos de: Ácidos, Cloro y Agentes oxidantes enérgicos.
10.6 Productos de descomposición peligrosos	Cuando está fundido: Evitar todo posible contacto con agua. Ninguno/a conocido/a.

11. SECCIÓN 11: INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

11.1 Información sobre los efectos toxicológicos (Sustancias contenidas en preparados / mezclas.)

Toxicidad Aguda	
Ingestión	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen. Cálculo de la estimación de toxicidad aguda de la mezcla: Estimado CL ₅₀ > 2000 mg / kg de peso corporal / día.
Inhalación	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen. Cálculo de la estimación de toxicidad aguda de la mezcla: Estimado CL ₅₀ >5.0 mg/l.
Contacto con la Piel	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen. Cálculo de la estimación de toxicidad aguda de la mezcla: Estimado CL ₅₀ > 2000 mg / kg de peso corporal / día.
Corrosión o irritación cutáneas	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
Lesiones o irritación ocular graves	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.

Revisión: 1.1 Fecha: 06.05.2015

SEGÚN LA REGULACIÓN 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) & 453/2010

www.vishaypg.com

	Sensibilización respiratoria o cutánea	cumplen. Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
	Mutagenicidad en células germinales	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
	Carcinogenicidad	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
	Toxicidad para la reproducción	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
	Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición única	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
	Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición repetida	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
	Peligro de aspiración	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.
11.2	Información adicional	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen.

12. SECCIÓN 12: INFORMACIÓN ECOLÓGICA

12.1	Toxicidad	Basándose en los datos disponibles, los criterios de clasificación no se cumplen. Estimado Mezcla CL50 >100 mg/l (Pez)
12.2	Persistencia y degradabilidad	El producto no es biodegradable (metales).
12.3	Potencial de bioacumulación	El producto tiene un bajo potencial de bioacumulación (metal en forma de alambre).
12.4	Movilidad en el suelo	Es previsible que el mismo tenga baja movilidad en el suelo (metal en forma de alambre).
12.5	Resultados de la valoración PBT y mPmB	No clasificado como PBT o vPvB.
12.6	Otros efectos adversos	Ninguno/a conocido/a.

13. SECCIÓN 13: CONSIDERACIONES RELATIVAS A LA ELIMINACIÓN

13.1	Métodos para el tratamiento de residuos	La soldadura puede recuperarse. Eliminar el contenido conforme a las legislaciones locales, provinciales o nacionales.
13.2	Información adicional	La eliminación de residuos eléctricos debe hacerse en conformidad con la Directiva de Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos (RAEE, 2012/19/EU).

14. SECCIÓN 14: INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE

		ADR/RID / IMDG / IATA
14.1	Número ONU	No clasificado como peligroso para el transporte.
14.2	Número de identificación de peligro	No clasificado
14.3	Clase(s) de peligro para el transporte	No clasificado
14.4	Grupo de embalaje	No clasificado
14.5	Peligros para el medio ambiente	No clasificado como un Contaminante Marino.
14.6	Precauciones particulares para los usuarios	Ver Sección: 2
14.7	Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio MARPOL 73/78 y del Código IBC	No aplicable.
14.8	Información adicional	Ninguna.

15. SECCIÓN 15: INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

15.1	Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla
15.1.1	Regulaciones del EU

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD



Revisión: 1.1 Fecha: 06.05.2015

SEGÚN LA REGULACIÓN 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) & 453/2010

www.vishaypg.com

SVHCs	Ninguna
15.1.2 Regulaciones nacionales	
Wassergefährungsklasse (Alemania)	Clase de peligro del agua: 3
15.2 Evaluación de la seguridad química	No disponible.

16. SECCIÓN 16: OTRA INFORMACIÓN

Las siguientes secciones contienen revisiones o nuevos enunciados: 1-16.

Referencias: Ficha técnica existente, y Registros existentes de ECHA para Tin (CAS# 7440-31-5) y Silver (CAS# 7440-22-4).

LEYENDA

LTEL	Valor Límite Ambiental-Exposición Diaria
STEL	Valor Límite Ambiental-Exposición de Corta Duración
DNEL	Nivel obtenido sin efecto
PNEC	Concentración prevista sin efecto
PBT	PBT: persistente, bioacumulable y tóxico
vPvB	muy Persistente y muy Bioacumulable

Consejos para la formación laboral: Se debe considerar los procedimientos de trabajo a seguir y el grado de exposición potencial, ya que pueden determinar si se requiere un mayor nivel de protección.

Renuncias de responsabilidad

La información contenida en esta publicación o de otro modo facilitada a los usuarios se cree que es exacta y se da de buena fe, pero los usuarios deben asegurarse de la idoneidad del producto para su aplicación particular. Vishay Precision Group no da ninguna garantía de la idoneidad de un producto para un fin determinado y cualquier garantía o condición implícita (reglamentaria u otra), queda excluida, excepto en aquellos casos en que esta exclusión sea impedida por la ley. Vishay Precision Group no acepta ninguna responsabilidad por pérdidas o daños (excepto aquéllos causantes de muertes o daños personales producidos por un producto defectuoso, si queda probado), resultantes de la confianza depositada en esta información. No debe asumirse la exención de Patentes, Copyright o Derechos de Diseño.

Annex to the extended Safety Data Sheet (eSDS)

Sin información disponible.