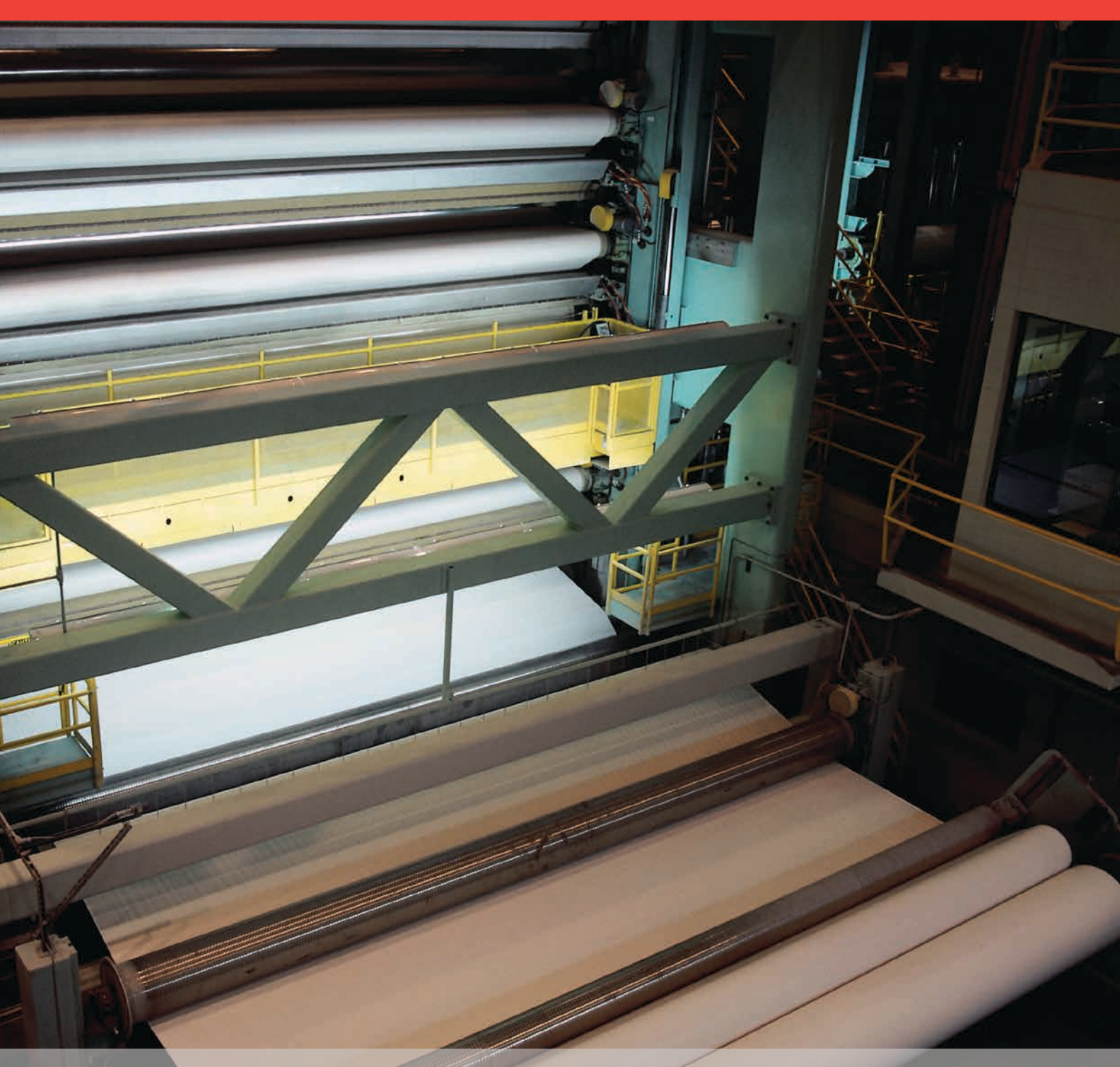


# 制浆与造纸工业应用

过程称重，纸幅张力，及力量控制系统

解决方案



高规工业需求的  
智能解决方案

**BLH NOBEL**  
A VPG Brand

## 纸卷，碎浆机，涂料槽

BLH Nobel 在制浆与造纸的过程控制方面拥有超过四十年的经验。我们不仅在纸机的力量与张力上，提供高精度的量测，同时在过程称重方面也具有丰富的经验。我们的称重系统，具备可有效去除由温度效应和振动引起的侧力干扰的特点，因此确实的保证在涂层配料生产中的高可靠性和准确性。相较于传统需将纸卷分切及复卷后，才能再称重的方式，我们的系统可使用行车或固定的称重站来直接称量完工的”巨大”纸卷。针对碎浆机与剥皮机，可使用高量程传感器称重系统来称重，并控制装填的数量。我们的传感器与仪表安装方便，并在恶劣的制程环境中，亦能提供卓越的性能。

我们提供最广泛的传感器与称重仪表选择，以及客制化解决方案。针对客户需求进行客制化设计传感器及仪表软件，是我们的标准程序，而非一个选配项目。



我们坚信一切源于

### 可靠度

所以我们设计客制传感器  
以符合您的专属需求

我们坚信一切源于

### 控制

所以我们测量实际的张力

我们坚信一切源于

### 品质

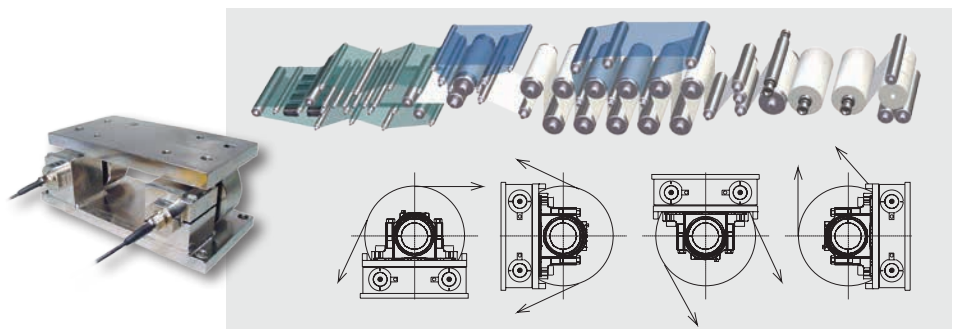
所以我们专注于设计、  
制造与准时交货

## 张力测量模块

FMU 模块包含两个高精度的传感器，以及上板与底板，分别承载上方轴承座与安装在机械支撑底座上。专利的 FMU 圆棒状传感器设计，可以在安装时旋转测力角度与实际的合力方向一致，从而直接量测出张力的合力。直接量测合力相对于一般传感器只能量测水平或垂直分力，更能保证高精度，并适用于任何包角。无论您选用标准品或是客制化的解决方案，我们经验丰富的系统工程师，服务技师以及弹性的生产线皆能高度专业地满足您的需求。

### 应用

- 造纸机
- 带钢张力设备
- 毯部、烘干部、压光机
- 涂布机、压制机
- 卷纸机、复卷机



## 动态总合张力测量

专利的 HTU 万用型张力传感器, 可同时测量水平力及垂直力; 进而系统可计算出实际的张力及合力大小, 此点特别适合具备包角变化的应用场合。HTU 扁平化的设计, 适用于各种改造项目, 可安装到既有设备的轴承座底下, 而且温度补偿范围高达 121 摄氏度; 同时 HTU 还具备了: 零保养, 易更新, 和长期可靠的特性, 特别适用于造纸工业中连续过程处理的机器设备中。

### 应用

- 压光机
- 卷纸机
- 涂布机
- 轧碎机
- 复卷机
- 压制机
- 毡部
- 网部
- 烘干部



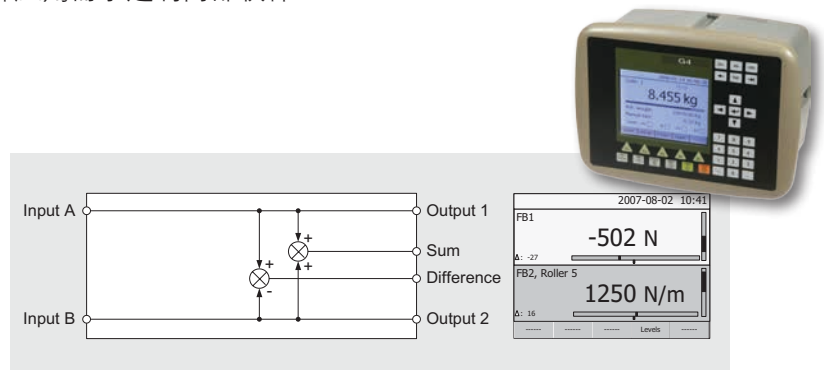
## G4-先端技术的称重及测力仪表

G4 系列过程控制仪表为全球工业的称重与测力应用, 提供高速与高质量控制能力。G4 为今日的应用需要与未来的扩充需求设立了新的典范。多通道的 G4 可同步在所有的通道上取样, 不受严重的振动或冲击的干扰, 始终提供真确的量测结果。

G4 仪表可提供多达七种不同且易于安装的模块, 因而兼具先进的效能、更多功能的通道, 定制化的应用, 以及容易维护的特性。G4 提供客户高弹性、可升级的单仪表系统, 可同步监控多达八组独立的称重桶罐或秤。传感器经由功能模块(力量)量测并独立校正。输入点及输出点可依客户需求设置。G4 并支持多种不同的工业通信接口及协议, 如以太网远程控制, 数字 I/O 及网页浏览支持。G4 有四种的安装选项: DIN 轨道安装、盘面安装、桌上型、以及不锈钢外壳的恶劣环境型。并可依客户特殊应用需求定制内部软件。

### 应用

- 过程称重及控制
- 力量量测
- 张力量测及控制
- 自动控制
- 力量向量计算
- 动态力量量测
- 高速配料/混料系统



## 精浆机的位置及压力控制

磨盘间隙控制系统 (DGC) 已安装于全球的制浆造纸厂。此系统适用于大部份的新式磨/精浆机, 以及旧机翻修改造项目。本系统整合具备手动或步进马达控制的油压伺服阀门, 利用传感器侦测磨盘位置的机械回馈, 并透过电子控制器来控制磨盘位置, 以监控磨盘间隙和磨损。间隙可以手动或遥控设定。因此不论是在负载变异或功率耗损的状况下, 磨盘的位置始终能准确维持。



磨浆机和 SK 700 伺服阀

高规工业需求的  
智能解决方案

**BLH NOBEL**  
A VPG Brand



## 联系

美洲: [blhnobel.usa@vpgsensors.com](mailto:blhnobel.usa@vpgsensors.com)

欧洲: [blhnobel.eur@vpgsensors.com](mailto:blhnobel.eur@vpgsensors.com)

亚洲: [blhnobel.asia@vpgsensors.com](mailto:blhnobel.asia@vpgsensors.com)

[blhnobel.com](http://blhnobel.com)

**免责声明:** 所有产品、规格、及说明发生变更恕不另行通知。Vishay Precision Group, Inc., 及其关联公司、代理商及雇员、和代表该公司的所有人(统称“VPG”), 对于本文所含内容或其他与任一产品相关的任何发布中的任何错误、不准确或不完整, 不负有任何及全部责任。产品规格不扩展或以其他方式修改 VPG 的购买条款与条件, 包括但不限于本文所述的保固。VPG 不作购买条款与条件规定以外的任何保证、声明或担保。在适用法律所允许的最大程度上, VPG 不承担(i)任何应用或使用产品所引起的任何及所有责任; (ii)包括但不限于特殊、间接或附带的损害的任何及所有责任; 及(iii)任何及所有隐含保证, 包括对特定目的、非侵权和适销保证的任何及所有责任。在产品数据表提供的信息和/或规格, 在不同的应用时可能与实际结果有所不同, 及其性能亦可能会随时间变化。针对某些应用场合的适用产品陈述是基于 VPG 对于本身产品使用上典型要求的知识; 验证一个产品在技术规范中描述的属性可在一个特定的应用中使用是客户自身的责任。在您进行安装或使用产品前, 请与 VPG 联系或访问我们的网站 [vpgsensors.com](http://vpgsensors.com), 以确定取得相关讯息的当前版本。在本文件中或 VPG 的任何行为, 不承认对知识产权的作任何形式的授权、陈述或暗示。

VPW-PL0035-1508