

КОД ОИП 631Р

УТВЕРЖДЕН

НК3.365.233 ТУ-ЛУ

" 23 " 12 1985 г.

ИР 2616783 от 07.02.86

УДК 621.382.323

Группа Э-23

документ новлен
Ф.И.Х / СПУБД
24.04.87

ТУ11-85

ТРАНЗИСТОРЫ ПОЛЕВЫЕ ТИПОВ
К1302А, К1302Б, К1302В, К1302Г,
К1302Д, К1302Е, К1302М, К1302И

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

НК3.365.233 ТУ

(Взамен ТУ11-74)

Срок действия с 01.01.86

до 01.01.96г.
(5)Сделано с утеша
Сергей 24.08.83

②

Согласовано
 В/О "Электронаргтехника"
 письмо 90/085 - 055-1
 от 22.12.86г.

Е

2 "еет 6208 в Делах 27.11.87

Копировал:

Формат А4

11472	100н. 2.04.86	11/77
11472	100н. 2.04.86	11/77

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на кремниевые, полевые с каналом p-типа с диффузионным затвором, планарные транзисторы типов КП302А, КП302Б, КП302В, КП302Г в корпусе КТ-2-14, КП302АМ, КП302ВМ, КП302ВМ, КП302ГМ в корпусе КТ-1-7, предназначенные для работы в приемной, усилительной и другой аппаратуре широкого применения, изготавливаемые для народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Транзисторы в новых разработках не применяются. Предназначены для проектирования ранее выпускаемых изделий и поставки ЗИП.

Транзисторы изготавливают в климатическом исполнении УХЛ, категория размещения 3 по ГОСТ 15150.

Транзисторы, выпускаемые по настоящим ТУ, должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 11630 и Гербованиям, установленным в соответствующих разделах настоящих ТУ.

Транзисторы предназначены для автоматизированной сборки и монтажа аппаратуры и соответствуют ГОСТ 20.39.405, кото́рому кинетико-технологическая группа VII, а также для ручной сборки (монтажа), что указывают в договоре на поставку.

I. ОБЩЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ

1.1. Термины и определения - по ГОСТ 11630, ГОСТ 19095.

Перечень обозначений документов, на которые даны ссылки в ТУ, приведен в разделе 10.

1.2. Классификация. Условные обозначения.

1.2.1. Классификация и система условных обозначений транзисторов - по ОСТ II 836.919.

1.2.2. Типы (типономиналы) поставляемых транзисторов, указаны в табл. I.

1.2.3. Пример обозначения транзисторов при заказе и в конструкторской документации другой продукции:

Транзистор КП302АМ ЕКЗ. 365.233 ТУ.

8	ЗОМ АДБК.0410.91	Членов	5.РУ	ЕКЗ. 365.233 ТУ
ЦН	Чл	№ докум.	Подп.	Дата
разраб.	Бурдина	Сурич	00451	
провер.	Чайковский	Макаров	2.0451	
н. контр.	Базарская			
утв.	Кочерук			

Транзисторы типов	Лит.	Лист	Листов
КП302А, КП302Б, КП302В,	A	2	54
КП302Г, КП302АМ, КП302ВМ,			
КП302ВМ, КП302ГМ			
Технические условия			

3.365.233 ТУ

3.365.233 ТУ

Таблица I

Классификационные параметры в нормальных климатических условиях		Условное обозначение	Условное обозначение	Обозначение	Обозначение
Кругизна	Начальный толщина стока I_c , начальная скорость V_{c0} , при $I_c=7$ В, Изи=0, $S=0,5$ м/3				
$I_c \geq 5$	$3 \dots 24$	$\leq 5 / \textcircled{3}$	-	63 41139361	KT2-14
$I_c \geq 7$	$18 \dots 42$	$\leq 7 / \textcircled{3}$	-	63 41140001	KT1-7
$I_c \geq 15$	-	$\leq 15 / \textcircled{3}$	-	63 41139371	ГОСТ 18472-88
$I_c \geq 15$	-	$\leq 10 / \textcircled{3}$	≤ 100	63 41140011	ГОСТ 18472-88
$I_c \geq 15$	$15 \dots 65$	$\leq 7 / \textcircled{3}$	≤ 150	63 41139381	
$I_c \geq 15$	-	$\leq 10 / \textcircled{3}$	≤ 100	63 41140021	
$I_c \geq 15$	-	$\leq 10 / \textcircled{3}$	≤ 150	63 41139911	
$I_c \geq 15$	-	$\leq 10 / \textcircled{3}$	≤ 150	63 41140031	

1	304	ес 15880 к	Подп	23.12.66
153м	Лиси	н.докум.	подп	Азга

Примечания:

1. Классификация транзисторов произведена при температуре
 $(+25 \pm 10)$ °С.
2. Применение транзисторов 81302А, 111302Б, 111302В, 111302Г
во второй обработке аппаратуре запрещено,

24.04.87г.

Подп. 2.04.86г. 111/77

Лист

Изм лист

№ документ

Подп. дата

ГКЗ.365.283 ТУ

Лист

Копировано

формат А4

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Требования к конструкции

2.1.1. Транзисторы изготавливают по комплекту конструкторской документации, обозначение которого приведено в табл. I.

Общий вид, габаритные, установочные и присоединительные размеры транзисторов приведены на черт. З.365.233 ГЧ.

2.1.2. Описание образцов внешнего вида З.365.233 Д2.

2.1.3. Масса транзистора в корпусе КТ-2-14 должна быть не более 1,5 г, в корпусе КТ-1-7 - не более 0,4 г.

2.1.4. Показатель герметичности транзисторов по скорости утечки воздуха должен быть не более $5 \cdot 10^{-3}$ Па см³/с ($5 \cdot 10^{-5}$ л/мкм² рт.ст/с).

2.1.5. Величина растягивающей силы 5 Н (0,5 кгс). Минимальное расстояние места изгиба вывода от корпуса 3 мм, радиус изгиба 1,5 мм.

2.1.6. Температура пайки (235 ± 5) °C, расстояние от корпуса до места пайки 3 мм, продолжительность пайки ~~2...3 с~~ ($2 \pm 0,5$) с

Транзисторы должны выдерживать воздействие тепла, возникающего при температуре пайки (260 ± 5) °C.

Вышеприведенные требования должны сохранять паяемость в течение 12 мес. с даты изготовления при соблюдении режимов и правил выполнения пайки, указанных в разделе "Указания по эксплуатации".

2.1.7. Транзисторы должны быть пожаробезопасными.

Транзисторы не должны самовоспламеняться и воспламенять окружающие их элементы и материалы аппаратуры в пожароопасном аварийном режиме I.I ... 3,0 Р_{max}, обусловленном неисправностью как в самом транзисторе, так и в электрической цепи.

Транзисторы должны быть негорючими.

изд. №	не допущен	Подп.	Лодыгин
--------	------------	-------	---------

2.1.8. Удельная материалоемкость транзисторов не более $3 \cdot 10^{-5}$ г в корпусе КТ-3-14, $8 \cdot 10^{-6}$ г в корпусе КТ-1-7.

2.1.9. Транзисторы должны быть устойчивы к воздействию спирто-бензиновой смеси (1:1).

2.2. Требования к электрическим параметрам и режимам

2.2.1. Электрические параметры транзисторов при приемке и поставке должны соответствовать нормам, приведенным в табл.2.

2.2.2. Электрические параметры транзисторов, изменяющиеся в течение наработки, приведены в табл.3. Остальные параметры соответствуют нормам, указанным в табл.2.

2.2.3. Электрические параметры транзисторов, изменяющиеся в течение срока сохраняемости, приведены в табл.3. Остальные нормы соответствуют нормам, указанным в табл.2.

2.2.4. Предельно-допустимые значения электрических режимов эксплуатации в диапазоне температур среды приведены в табл.4.

2.2.5. Удельная энергоемкость транзисторов не более $6 \cdot 10^{-6}$ Вт

2.3. Требования к устойчивости при механических воздействиях

Механические воздействия по II группе табл.1 ГОСТ ИСО 8471-84, в том числе:

синусоидальная вибрация;

диапазон частот 1...2000 Гц;

амплитуда ускорения 200 м/с^2 ($20g$);

линейное ускорение 2000 (200) м/с^2 (g).

2.2. Требования к устойчивости

при климатических воздействиях

Климатические воздействия по ГОСТ ИСО 8471-84, в том числе:

повышенная рабочая температура среды $+100^\circ\text{C}$;

5	Зам. АДБГ 07.89	штк 29.10.89	Изд. 365.233 ТУ
Изм. лист	№ докум	Подп Аста	

Лист
6

Копировано:

формат А4

пониженная рабочая температура среци минус 60 °С;

изменение температуры среци от минус 60 °С до + 100 °С;

атмосферное повышенное давление не более 294199 Па (3 кгс/см²).

2.5. Требования к надежности

2.5.1. Интенсивность отказов транзисторов в течение наработки не более $2 \cdot 10^{-8}$ 1/ч.

Наработка транзисторов $\neq n = 50000$ ч.

2.5.2. 98-процентный срок сохраняемости транзисторов 12 лет.

Таблица 2

Название параметра (режим измерения), единица измерения	Буквенные обозна- чение	Норма				КП302Г КП302И	КП302В КП302И	КП302Б КП302И	КП302Г КП302И	Темп- рату- ра,
		не менее боге-	не менее менее	не менее боге-	не менее боге-					
1. Напряжение отсечки, В ($U_{\text{от}} = 7 \text{ В}$, $I_{\text{от}} = 1 \cdot 10^{-2} \text{ А}$)	И _{ЭИ} , отс	-5	-7	-10	-7	$1 \cdot 10^{-8}$	$1 \cdot 10^{-8}$	$5 \cdot 10^{-8}$	$1 \cdot 10^{-8}$	$+25 \pm 10$
2. Ток утечки затвора, А ($I_{\text{зат}} = 10 \text{ В}$)	И _{зат}	$1 \cdot 10^{-8}$	$5 \cdot 10^{-6}$	$1 \cdot 10^{-8}$	$1 \cdot 10^{-8}$	$1 \cdot 10^{-8}$	$5 \cdot 10^{-8}$	$1 \cdot 10^{-8}$	$5 \cdot 10^{-8}$	$+25 \pm 10$
3. Начальный ток стока, мА ($I_{\text{ст}} = 7 \text{ В}$, $I_{\text{зат}} = 0$ для КП302А, КП302АМ КП302Б, КП302БМ КП302Г, КП302И $I_{\text{ст}} = 10 \text{ В}$, $I_{\text{зат}} = 0$ для КП302В, КП302ВМ)	И _{ст}									$+100 \pm 3$
4. Крутизна характеристики, мА/В ($I_{\text{ст}} = 7 \text{ В}$, $f = 50 \dots 1500 \text{ Гц}$, $I_{\text{зат}} = 0$)	С	5	2,5	5	7	-	-	-	7	$+100 \pm 3$

Продолжение табл. 2

Написование параметра (режим измерения), единица измерения	Буквенное обозначение	Форма	Температура, °С
5. Обратный ток р-р перехода затвор-сток, А ($I_{SO} = 20 \text{ мА}$ для КИ302АМ КИ302ВМ)	не менее одна единица	КИ302А, КИ302АМ	КИ302В, КИ302ВМ
5. Входная емкость, пФ ($I_{CE} = 10 \text{ В}$, $I_C = 3 \text{ мА}$ для КИ302А, КИ302АМ $I_C = 18 \text{ мА}$ для КИ302Б, КИ302Г, $\bar{I}_C = 55 \text{ мА}$ для КИ302БМ, КИ302ГМ, КИ302Б, КИ302ВМ)	не менее одна единица	КИ302Б, КИ302Г	КИ302ГМ, КИ302ВМ
7. Проточная емкость, пФ ($I_{CE} = 10 \text{ В}$, $I_C = 3 \text{ мА}$ для КИ302А, КИ302АМ $I_C = 18 \text{ мА}$ для КИ302Б, КИ302Г, $I_C = 33 \text{ мА}$ для КИ302БМ, КИ302ГМ)	не менее одна единица	КИ302Б, КИ302Г	КИ302ГМ, КИ302ВМ
Изм. № 2 дата 2.04.72			
№ документа			
Подп. Дата			
ИК3.365.233 ТУ			
1004			
9			

Продолжение табл. 2

Н о р м а

Генер-
ная-
ная,
2

Приемо-датчик параметра (регистратора) единиц измерения	Единица измерения	Н о р м а				КП302Б КП302БМ	КП302Б КП302БМ	КП302Б КП302БМ	КП302Б КП302БМ	КП302Б КП302БМ
		не менее 5000	не менее 3000	не менее 2000	не менее 1000					
Сопротивление опорок-нагрузок, Ом	100 = 1000	150	100	70	50	15	10	7	5	3
Максимальное значение измерения, единиц измерения	0...100	150	100	70	50	15	10	7	5	3
Минимальное значение измерения, единиц измерения	0...100	150	100	70	50	15	10	7	5	3

2 Зап № 16208 К лист № документа Подп. Дата

172.305.233 АТ

01
01

Таблица 3

Назначение параметра (режим измерения), единица измерения		Буквен- ное обозна- чение	Н о р м а				КП302Г/ИЗО28М КП302В/ИЗО28М	КП302Г/ИЗО28М КП302В/ИЗО28М	Темпе- ратура, °С
не менее	не более		не менее	не более	не менее	не более			
1. Крутизна характеристики, мА/В									
	$U_{22U} = 7 \text{ В.}$								
	$U_{33U} = 0 \text{ В для КП302А, КП302БМ}$								
	$U_{33U} = 0 \text{ В для КП302Б, КП302ГМ}$								
	$U_{33U} = 0 \text{ В для КП302Г, КП302ДМ}$								
2. Ток утечки затвора, А									
	$U_{33U} = 10 \text{ В.}$								
	$I_{22U} = 1.10^{-6} \text{ А.}$								
3. Сопротивление сток-исток. Ом									
	$U_{22U} = 0,2 \text{ В.}$								
	$U_{33U} = 0 \text{ В для КП302 Б,}$								
	$U_{33U} = 0 \text{ В для КП302ГМ}$								

ИК3.365.233 ТУ

11

Таблица 4

Наименование параметра (режим и условия измерения), единица измерения	Буквен- ное обозна- чение	Н о р м а				При- меча- ние
		КП302А ИП302АМ	КП302Б ИП302БМ	КП302В ИП302ВМ	КП302Г ИП302ГМ	
Максимально допустимое напряжение затвор-исток, В	Из _{так}	10	10	12	10	I
Максимально допустимое напряжение сток-исток, В	Иси _{так}	20	20	20	20	I
Максимально допустимое напряжение затвор-сток, В	Исз _{так}	20	20	20	20	I
Максимально допустимый постоянный ток затвора, мА	Із(пр). _{так}	6	6	6	6	I
Максимально допустимый постоянный ток стока, мА	Іс _{так}	24	43	-	-	I
Максимально допустимая рассеиваемая мощность, мВт	R _{так}	300	300	300	300	2,3
Максимально допустимый постоянный ток с.показа, мА.	I _{с. макс}	24	43	66	65	1 ②

Примечания: I. В интервале температур от минус 60 °С до +100 °С.

2. В интервале температур от минус 60 °С до +25 °С.

3. В интервале температур от +25 °С до +100 °С.

R_{так} рассчитывается по формуле:

$$R_{так} = 300 - 2 \cdot (\text{Токр.} - 25) ^\circ \text{C}$$

3. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА И ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Требования по обеспечению и контролю качества в процессе производства - по ГОСТ II630-84.

3.2. Правила приемки - по ГОСТ II630-84 с дополнениями и уточнениями, изложенными в настоящем пункте.

3.2.1. Испытания по последовательности 2,3 группы К-7, по последовательности 3 группы К-8, по неследовательности 2,6 группы К-12, по последовательности I,3,4 группы П-3, по последовательности 3 группы П-4 не проводят.

Ударная прочность; виброустойчивость, устойчивость транзисторов к воздействию линейного ускорения, светонепроницаемость, прочность выводов транзисторов обеспечивается их конструкцией и конструкцией корпуса.

3.2.2. Для испытаний по группе К-II объем выборки $n_1 = 920$ шт., допустимое число отказов $A = 0$.

Оценка результатов испытаний транзисторов на долговечность ведется по результатам испытаний транзисторов-аналогов специального назначения по параметрам-критериям, установленным в настоящих ТУ.

3.2.3. Призмочный уровень дефектности:

для испытаний по группе С-1 1,5 %;

для испытаний по группе С-2 0,1 %;

для испытаний по группе С-3 0,1 %.

3.2.4. Объем выборки для испытаний по группе П-1:

$n_1 = 50$ шт., $n_2 = 50$ шт.

3.2.5. Выборка для испытаний на сохраняемость $n = 100$ шт. (по 25 шт. ежеквартально) в первый год хранения.

④ 3.2.6. Время выдержки транзисторов перед приемо-сдаточными испытаниями 24 ч.

⑤ 3.2.7. Проверка параметров-критерии годности по группам испытаний П-4 и К-8 проводится один раз в конце этих групп.

1 здм	еэ 1588ДК	подп.	95.12.86
ЦВМ	лист	подокум.	100

ЖЗ.365.233 ТУ

1457

13

3.3. Методы испытаний и контроля

3.3.1. Методы испытаний и контроля по ГОСТ 11630-8~~X~~ №30

3.3.2. Общие положения

3.3.2.1. Схемы включений транзисторов при испытаниях, проводимых под электрической нагрузкой приведены на рис. 2, 3.

Схемы измерения электрических параметров приведены на рис. I.

3.3.2.2. Параметры-критерий годности, их нормы, а также соответствующие им режимы, условия и методы измерения приведены в табл. 5.

3.3.2.3. Состав испытаний, деление состава испытаний на группы, виды испытаний и последовательность их проведения в пределах каждой группы, режимы и методы испытаний приведены в табл. 6.

3.3.2.4. Испытания на выброброочность производят в направлении: перпендикулярно продольной оси транзистора;

вдоль продольной оси транзистора.

При испытаниях на воздействие изменений температуры среди транзисторы помещают в камеру так, чтобы они не касались друг друга.

3.3.2.5. При испытании на воздействие повышенной влажности (длительное) транзисторы покрывают лаком УР-231 по ТУ 6-10-863-~~X~~ №31-14 или ЭД-730 по ГОСТ 20824-8~~X~~ в 3...4 слоя.

3.3.2.6. Погрешность поддержания электрических режимов при испытаниях на воздействие повышенной рабочей температуры среди, пониженной рабочей температуры среди должна быть в пределах $\pm 5\%$ для постоянного и $\pm 10\%$ для переменных токов и напряжений.

3.3.3. Проверка конструкции

3.3.3.1. Проверку внутренних элементов конструкции проводят при увеличении 16^Х.

3.3.3.2. Проверку герметичности транзисторов проводят по ГОСТ 20.57.406-~~X~~ №30 по методу 401-6.

1	еэ15880к	Подп.	23/286
Изм	Лист	Но докум	Подп Аста

ИКЗ.365.233.ТУ

Лист
14

Копировано:

Формат А4.

3.3.3.3. Перед проведением испытания на способность к пайке проводят ускоренное старение по методу I ГОСТ 20.57.406-81 в течение 1-4.

Проверку выводов на способность к пайке после ускоренного старения проводят по методу 402-I ГОСТ 20.57.406-81.

Температура припоя в ванне $(235 \pm 5)^\circ\text{C}$.

Припой ПОС-61 ГОСТ 21931-76.

Флюс состав - 40 % канифоль,

60 % спирт этиловый.

3.3.3.4. Проверку выводов на теплостойкость при пайке проводят по методу 403-I ГОСТ 20.57.406-81.

Припой ПОС-61 ГОСТ 21931-76.

Флюс: состав - 40 % канифоль,

60 % спирт этиловый.

Глубина погружения выводов 5 мм. от корпуса;

температура припоя в ванне $(260 \pm 5)^\circ\text{C}$;

время выдержки (10 ± 0.5) с.

Время выдержки в нормальных климатических условиях 24 ч.

3.3.3.5. Испытание транзисторов на способность вызывать горение проводят по РМ II 070.084-83.

Режим испытания: I₁, I₂ ... 3,0 ρ_{max} .

Схема испытания приведена на рис.3.

3.3.3.6. Испытание транзисторов на горючесть не проводят.

Негорючность транзисторов обеспечивается их конструкцией.

3.3.3.7. Испытание транзисторов на проверку требований к удельной материалоемкости не проводят.

Удельную материалоемкость контролируют расчетным методом по формуле:

$$K_{y.m} = \frac{m}{t_H} \left(\frac{\Gamma}{q} \right),$$

где m - масса транзистора, (г);

t_H - наработка, (ч).

№	Лист	Подп. и дата	н. документ
1	15	15.04.88	ИКЗ.365.233 ТУ

3.3.3.8. Проверку требований по стойкости транзисторов к воздействию мокких средств проводят погружением их в спирто-бензиновую смесь при температуре (23 ± 5) на время $(5 \pm 0,5)$ мин.

После изъятия из растворителя транзисторы выдерживают в нормальных климатических условиях по ГОСТ 20.57.406-81 в течение $(1,5 \pm 0,5)$ ч. Транзисторы считаются выдержавшими испытание, если после испытания маркировка разборчива, соответствует образцам внешнего вида и конструкторской документации, а значения электрических параметров критериев годности - нормам по категории "С".

12/9/25 Документ 24.10.89

5 Нов. АБК 0307-89 шт. 11.10.89
Изм.лист №-Бокум Подп. Ката

МСКЗ.365.233ТУ

Лист

15а

Копировано:

Формат А4

3.3.4. Проверка электрических параметров

3.3.4.1. Измерение электрических параметров крутизны характеристики (S), сопротивления сток-исток ($R_{с.и.отк}$),

входной (C_{11H}) и проходной (C_{12H}) емкостей, обратного тока $p-n$ перехода затвор-сток ($I_{з.эс}$), тока утечки затвора ($I_{з.ут}$), начального тока стока ($I_{с.нач}$), напряжения отсечки ($I_{зи.отс}$), проводят согласно ГОСТ 20398.3 - 74 ... 20398.8-74 в режимах и условиях, указанных в табл.5.

3.3.4.2. Испытания транзисторов на проверку требований к удельной энергоемкости не проводят.

Удельную энергиюемкость транзисторов проверяют расчетным методом по формуле:

$$K_{у.э} = \frac{P}{t_H} \left(\frac{\text{Вт}}{\text{ч}} \right),$$

где P - максимально допустимая рассеиваемая мощность, (Вт),

t_H - наработка, (ч).

3.3.4.3. Измерение крутизны характеристики (S) на постоянном токе, проводят согласно ГОСТ 20398.3-74, крутизны характеристики (S) в импульсном режиме проводят по ГОСТ 20398.9-80 в режимах и условиях, указанных в табл.5.

3.3.4.4. Измерение сопротивления сток-исток $R_{с.и.отк}$ проводят по ГОСТ 20398.13-80, в режимах и условиях указанных в табл.5.

3.3.4.5. Измерение входной емкости C_{11H} и проходной емкости C_{12H} проводят по ГОСТ 20398.5 - 74 в режимах и условиях, указанных в табл.5.

3.3.4.6. Обратный ток $p-n$ перехода затвор-сток $I_{з.эс}$ определяют по величине тока стока при заданном напряжении между стоком и затвором по схеме рис.1.

Измерение обратного тока проводят в следующем порядке: устанавливают требуемое по табл.5 значение напряжения на стоке с помощью источника G и отсчитывают значение обратного тока по шкале прибо-

Цел. час.	№ документ.	Подп.	Фото
-----------	-------------	-------	------

МКЗ.365.233 ТУ

Лист

16

ра, включенного в цепь стока. Точность измерения должна быть не более $\pm 10\%$.

3.3.4.7. Измерение тока утечки затвора I_{з.ут}-по ГОСТ 20398.6-74, в режимах и условиях, указанных в табл.5.

3.3.4.8. Измерение начального тока стока I_{с.нач.} на постоянном токе проводят по ГОСТ 20398.8-74. Начальный ток стока - I_{с.нач.} в импульсном режиме проводят по ГОСТ 20398.10-80 в режимах и условиях, указанных в табл.5.

3.3.4.9. Измерение напряжения отсечки Изи.отс. проводят по ГОСТ 20398.7-74 в режимах и условиях, указанных в табл.5.

3.3.5. Проверка устойчивости при механических воздействиях

3.3.5.1. Испытание на вибропрочность проводят по методу 103-1.1 по XII степени жесткости ГОСТ 20.57.406-81 на частоте 2000 Гц.

3.3.6. Проверка устойчивости при климатических воздействиях

3.3.6.1. При испытаниях на воздействие повышенной и пониженной рабочей температуры среды, повышенной влажности воздуха, атмосферного давления время выдержки в нормальных климатических условиях 2 ч.

3.3.6.2. Испытание на воздействие повышенной рабочей температуры среды проводят согласно ГОСТ 20.57.406-81 по методу 201-2.1.

Схема включения при испытании приведена на рис.2.

3.3.6.3. Испытание на воздействие повышенной влажности воздуха (длительное) проводят по XI степени жесткости ГОСТ 20.57.406-81.

3.3.6.4. При испытании на воздействие повышенной влажности воздуха (кратковременное) время выдержки в камере 1 ч. Время выдержки в нормальных климатических условиях перед измерением параметров не менее 2 ч.

3.3.6.5. Испытание на воздействие атмосферного пониженного давления проводят согласно ГОСТ 20.57.406-81, метод 209-1.

Давление в камере 209 гПа (157 мм.рт.ст.).

Время выдержки в камере 15 мин.

Схема включения при испытании приведена на рис.3.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ЖКЗ.365.233 ТУ

Лист

17

3.3.7. Проверка надежности

3.3.7.1. Испытание на безотказность проводят чередованием испытаний при нормальной и повышенной температуре. Схема включения при испытании приведена на рис.3.

Замер параметров проводят через 0, 100, 500 ч при температуре испытаний.

3.3.7.2. Схема включения при испытании на долговечность приведена на рис.3.

3.3.8. Проверка маркировки

3.3.8.1. Проверку разборчивости и содержания маркировки проводят по методу 407-1 ГОСТ 25486-82.

3.3.8.2. Проверку разборчивости и прочности маркировки при эксплуатации, транспортировании и хранении транзисторов проводят по методу 407-1 и 407-2 ГОСТ 25486-82.

3.3.8.3. Проверку стойкости маркировки к воздействию очищающих растворителей проводят по методу 407-3.3 ГОСТ 25486-82, растворитель 4, ГОСТ 25486-82.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка

4.1.1. Маркировка - по ГОСТ 25486-82 и ГОСТ 11630-84.

4.2. Упаковка

4.2.1. Упаковка - по ГОСТ 23088-80.

4.2.2. Транзисторы упаковывают в потребительскую (групповую) тару, транспортную тару.

4.2.3. Маркировка тары - по ГОСТ 24385-80 и ГОСТ 11630-84.

⑥ Манипуляционные знаки, наносимые на транспортную тару,

"Осторожно, хрупко!", "Верх, не кантовать", "Боятся сырости" - по ГОСТ 14192-77.

4.2.4. Количество транзисторов при реализации через торговую сеть в потребительской групповой таре: 50, 100, 200 шт.

5	Зам.	АДБК030789	шт	23/89
Изм	Лист	№докум	Подп.	Дата

ЖК3.365.233 ТУ

Лист

18

Копировано:

формата А4

4.2.5. Транзисторы должны быть упакованы в соответствии с ГОСТ 20.39.405-~~84~~^{8а} и в картонные коробки. Конкретный вид упаковки указывают в договоре на поставку.

4.3. Транспортирование

- 4.3.1. Транспортирование транзисторов - по ГОСТ 23088-~~80~~^{8б}.
- 4.3.2. Хранение - по ГОСТ 21493-~~76~~^{8в}.

5. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Указания по применению и эксплуатации транзисторов - по ГОСТ II 630-~~84~~, ОСТ II 336.907.0-~~79~~^{8г} и ОСТ II 336.935-~~82~~^{8д} с дополнениями и уточнениями, изложенными в настоящем разделе.

5.2. Основное назначение транзисторов - работа в широкополосных усилителях, фотоэлектронных умножителях, малосигнальных цепях, в устройствах ЦВМ, балометрах, ядерных счетчиках, коммутирующих устройствах, малошумящих схемах с высоким входным сопротивлением и другой аппаратуре широкого применения.

5.3. Допускается применение транзисторов, изготовленных в обычном климатическом исполнении, в аппаратуре, предназначенной для эксплуатации во всех климатических условиях, при покрытии транзисторов непосредственно в аппаратуре лаками (3...4 слоя) типа УР-23Д по ТУ 6-27-14 ~~8а~~^{756-27-14, ЭП-780 по ГОСТ 20824-~~81~~ с последующей подсушкой в соответствии с РМ II 070.046-~~82~~⁵⁰⁰ ~~80~~}

5.4. Допустимое значение статического потенциала ~~100~~⁵⁰⁰ В по ОСТ II 073.062-~~84~~^{8а}.

5.5. Входной контроль паяемости проводят методами, указанными в подразделе 3.3, по планам контроля, установленным для периодических испытаний.

5.6. Пайку выводов допускается производить на расстоянии не ближе 3 мм от корпуса транзистора.

Пайку выводов производят паяльником мощностью не более 60 Вт в течение 3 с, температура пайки не должна превышать (270 ± 10) °С. При пайке жало паяльника должно быть заземлено.

Разрешается производить пайку путем погружения выводов не более, чем на 3 с в расплавленный припой с температурой не более

1	Зам. изм.	её 15880к	Подп.	23.12.86
	лист № докум.		Подп.	дата

МК8.365.233 ТУ

Лист

19

(260 ± 5) °C. Перед погружением в припой выводы промывают этиловым спиртом, а затем смачивают флюсом.

При пайке обязательно применение мер защиты корпуса транзистора от попадания флюса и припоя.

5.7. При эксплуатации транзисторов в условиях механических воздействий их необходимо крепить за корпус.

5.8. Минимальное расстояние места изгиба вывода от корпуса транзистора - 3 мм, радиус изгиба не менее 1,5 мм. При влажности до 98 % и температура до +40 °C, с целью обеспечения тока затвора, на уровне не выше $I = 10^{-8}$ А рекомендуется использовать транзисторы в составе герметизированной аппаратуры при местной защите транзисторов от воздействия влаги.

ЖКЗ 365.233 ТУ

лист

20

изд. лист	нр. документа	подп.	дата
-----------	---------------	-------	------

6. СПРАВОЧНЫЕ ДАННЫЕ

6.1. Типовые значения и разброс основных параметров приведены в табл. 7.

6.2. Вольт-амперные характеристики транзисторов приведены на рис. 4...6.

6.3. Зависимость параметров транзисторов от режимов и условий их эксплуатации приведены на рис. 7...14.

6.4. Значение нижней резонансной частоты транзистора 18 кГц.

11/12/2023
Бланк 2. Н.6
11/17/22

Изм.	Лист	Но. докум.	Подп.	Дата

ЭКЗ.365.233 ТУ

Наружка

Формат А4

Лист

21

7. ГАРАНТИИ ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Гарантии предприятия-изготовителя по ГОСТ II 630-84

8а 7.2. Изготовитель гарантирует соответствие каждой партии транзисторов требованиям настоящих технических условий согласно приемочным уровням дефектности, указанным в разделе "Правила приемки":

- для испытаний по группе С-1 - 1,5 %;
- для испытаний по группе С-2 - 0,1 %;
- для испытаний по группе С-3 - 0,1 %.

Планы выборочного контроля качества по ГОСТ 18242.

Вид контроля нормальный, тип контроля - одноступенчатый, уровень контроля II.

Член лист № докум.	Подп. дата
Копировал:	

ЖК3.365.233 ТУ

1401

22

3

ФОРМАТ А4

8. КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Наименование прибора (оборудования)	Тип прибора (оборудова- ния)	Измеряемый параметр	Примечание
Измеритель крутизны	Л2-46	S	
Измеритель параметров	Л2-46	Із.ут.	
		Іс.нач.	
		Изи.отс.	
		Ізсо.	
Измеритель емкостей	Л2-34	C_{III}	
		C_{IZI}	

Примечание. Допускается измерение параметров проводить на другом оборудовании, обеспечивающем проверку параметров с заданной точностью.

Изм. иллюстр. подп. и даты
документа №

ЖКЗ.365.238 ТУ

Колировали

Изм. иллюстр. подп. и даты
документа №

лист

23

формат А4

9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

1. Габаритный чертеж 3.365.233 ГЧ.
2. Описание образцов внешнего вида 3.365.233 Д2.

Примечания. 1. Прилагаемые документы высылаются только предприятиям, стоящим на абонентском учете.
2. Документ 3.365.233 Д2 высылается по специальному запросу.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					24

10. ПЕРЕЧЕНЬ ОБОЗНАЧЕНИЙ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ
ДАНЫ ССЫЛКИ В ТУ

Обозначение ссылочного документа !	Страница
ГОСТ II 630-84	2, 6, 13, 14, 18, 19, 22, 29, 32, 31 <i>(5)</i>
ГОСТ 15150-69	2
ГОСТ 19095-73	2
ГОСТ 18472-82 88 (6)	3
ГОСТ 20398.3-74	16, 26
ГОСТ 20398.6-74	II, 26
ГОСТ 20398.8-74	16, 17, 26
ГОСТ 20398.9-80	16, 26
ГОСТ 20398.13-80	16, 27
ГОСТ 20398.10-80	17, 26
ГОСТ 20824-81	14, 19
ГОСТ 24385-80	18
ГОСТ 25486-82	18, 29, 30
ГОСТ 23088-80	18, 19, 32, 31 <i>(5)</i>
ГОСТ 21493-76	19, 33
ГОСТ 25359-82	29
ГОСТ 20.57.406-81	14, 15, 17, 29, 30, 31, 32
ГОСТ 14192-77	18
ГОСТ 20398.5-74	16, 26, 27
ГОСТ 20.39.405-84	2, 19
ГОСТ 21931-76	15
ГОСТ 20398.7-74	26
ГОСТ 20398.2-74	16
ГОСТ 7113-77 ОЖСО 467.180 ТУ	42
ГОСТ 5574-73 ОЖСО 468.401 ТУ	42
ОСТ II 336.907.0-79	19
ОСТ II 336.919-81	2
ПМ II 070.084-83	15, 33 <i>(5)</i>
ПМ II 070.046-82	19 <i>(8a)</i>
ТУ 10-068-84 ТУ 6-21-14-90	14, 19 <i>(8a)</i>
ОЖСО 460.043 ТУ	42
ПД.ОСТ II 336.935-82	19
ОСТ II 073.062-84	19
ГОСТ 37-003-83	19 <i>(8a)</i>
ГОСТ 18242-72	22 <i>(8a)</i>

1	-	её 15880 к	Подп.	23.12.86
43.4.1	лист №	00145-1	Подп.	Алита

ЖКЗ.365.233 ТУ

Лист

125

Копировано:

Формат А4

Таблица 5

Номер параметра-критерия годности	Наименование параметра-критерия годности, единица измерения	Буквенное обозначение	Н о р м а								Р е ж и м измерения												Метод измерения			Примечание		
			КП302А НП302АМ				КП302Б НП302БМ				КП302В НП302ВМ				КП302Г НП302ГМ				КП302А НП302АМ			КП302Б НП302БМ			КП302В НП302ВМ			
			не ме- нее	не более	не ме- нее	не более	не ме- нее	не более	не ме- нее	не более	не ме- нее	не более	не ме- нее	не более	не ме- нее	не более	не ме- нее	не более	не ме- нее	не более	не ме- нее	не более	f , Гц	T , °C	Метод по ГОСТ (ОСТ)	Пункт ТУ		
I.	Напряжение отсечки, В	$U_{3H,07C}$	-15	-	-7	-	-10	-	-7	-	7	-	$1 \cdot 10^{-2}$	7	-	$1 \cdot 10^{-2}$	7	-	$1 \cdot 10^{-2}$	7	-	$1 \cdot 10^{-2}$	+25±10	ГОСТ 20398.7-74	3.3.4.8	(3)		
2.	Ток утечки затвора, А	$I_{3,У7}$	$1 \cdot 10^{-8}$	$1 \cdot 10^{-8}$	$5 \cdot 10^{-6}$	$5 \cdot 10^{-6}$	$5 \cdot 10^{-6}$	$5 \cdot 10^{-6}$	$1 \cdot 10^{-8}$	$1 \cdot 10^{-8}$	-10	-	-10	-	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	+25±10	ГОСТ 20398.6-74	3.3.4.7				
3.	Ток утечки затвора, А	$I_{3,У7}$	$5 \cdot 10^{-6}$	$5 \cdot 10^{-6}$	$1 \cdot 10^{-8}$	$1 \cdot 10^{-8}$	$1 \cdot 10^{-8}$	$1 \cdot 10^{-8}$	$5 \cdot 10^{-6}$	$5 \cdot 10^{-6}$	-10	-	-10	-	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	+100±3	ГОСТ 20398.6-74	3.3.4.7				
4.	Ток утечки затвора, А	$I_{3,У7}$	$1 \cdot 10^{-8}$	$1 \cdot 10^{-8}$	$1 \cdot 10^{-8}$	$1 \cdot 10^{-8}$	$1 \cdot 10^{-8}$	$1 \cdot 10^{-8}$	$1 \cdot 10^{-8}$	$1 \cdot 10^{-8}$	-10	-	-10	-	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-60±3	ГОСТ 20398.6-74					
5.	Ток утечки затвора, А	$I_{3,У7}$	$1 \cdot 10^{-6}$	$1 \cdot 10^{-6}$	$1 \cdot 10^{-6}$	$1 \cdot 10^{-6}$	$1 \cdot 10^{-6}$	$1 \cdot 10^{-6}$	$1 \cdot 10^{-6}$	$1 \cdot 10^{-6}$	-10	-	-10	-	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	+25±10	ГОСТ 20398.6-74	3.3.4.7				
6.	Начальный ток стока, мА	$I_{C,104}$	3	24	18	43	33	15	65	7	0	-	7	0	-	10	0	-	7	0	-	+25±10	ГОСТ 20398.8-74	3.3.4.8 I,2				
7.	Обратный ток р-п перехода затвор-сток, А	I_{3C0}	$1 \cdot 10^{-6}$	$1 \cdot 10^{-6}$	$1 \cdot 10^{-6}$	$1 \cdot 10^{-6}$	$1 \cdot 10^{-6}$	$1 \cdot 10^{-6}$	$1 \cdot 10^{-6}$	$1 \cdot 10^{-6}$	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+25±10		3.3.4.6	4			
8.	Крутизна характеристики, мА/В	S	5	-	7	-	-	-	-	-	7	7	0	-	7	0	-	-	-	-	-	50-I500+25±10	ГОСТ 20398.3-74	3.3.4.3 I				
9.	Крутизна характеристики, мА/В	S	2,5	-	3	-	-	-	-	-	3	7	0	-	7	0	-	-	-	-	-	50-I500+100±3	ГОСТ 20398.3-74	3.3.4.3 I				
10.	Крутизна характеристики, мА/В	S	5	-	7	-	-	-	-	-	7	7	0	-	7	0	-	-	-	-	-	50-I500-60±3	ГОСТ 20398.3-74	I				
II	Крутизна характеристики, мА/В	S	$0,6S$ $UCX,\frac{HO}{MD} \geq 5$	$0,6S$ $UCX,\frac{HO}{MD} \geq 7$	-	-	$0,6S$ $UCX,\frac{HO}{MD} \geq 7$	-	-	-	7	0	-	7	0	-	-	-	-	-	50-I500+25±10	ГОСТ 20398.3-74	3.3.4.3 I,3					
12.	Входная ёмкость, пФ	C_{111}	-	20	20	20	20	20	20	10	-	3	10	-	18	10	-	33	10	-	10^7	+25±10	ГОСТ 20398.5-74	3.3.4.5				

Номер параметра- критерия годности	Наименование параметра- критерия годности, единица измерения	Буквенное обозначение	Н о р м а								Р е ж и м измерения												Метод измерения			
			КП302А НП302АМ		КП302Б НП302БМ		КП302В НП302ВМ		КП302Г НП302ГМ		КП302А НП302АМ			КП302Б НП302БМ			КП302В НП302ВМ			КП302Г НП302ГМ			f , Гц	T , °С	Метод по ГОСТ (ОСТ)	Пункт ту
			не менее	не более	не менее	не более	не менее	не более	не менее	не более	U_{ch}	U_{zh}	I_c	U_{ch}	U_{zh}	I_c	U_{ch}	U_{zh}	I_c	U_{ch}	U_{zh}	I_c				
13	Проходная емкость, ПФ	C_{124}	8	8	150	100	100	150	10	10	3	10	18	10	33	10	18	10	10 ⁷	+25±10	ГОСТ 20398.5-74	3.3.4.5				
14	Сопротивление сток-исток, Ом	$R_{ch,OTK}$	-	-	150	100	100	150	-	-	0,2	0	0,2	0	0,2	0	0,2	0	+25±10	ГОСТ 20398.13- -80	3.3.4.4					
15	Сопротивление сток-исток, Ом	$R_{ch,OTK}$	-	-	-	100	100	100	-	-	-	-	0,2	0	-	-	-	+25±10	ГОСТ 20398.13- -80	3.3.4.4						
16.	Сопротивление сток-исток, Ом	$R_{ch,OTK}$	-	-	-	200	200	200	-	-	-	-	0,2	0	-	-	-	+100±3	ГОСТ 20398.13- -80	3.3.4.4						
17.	Сопротивление сток-исток, Ом	$R_{ch,OTK}$	-	-	-	100	100	100	-	-	-	-	0,2	0	-	-	-	-60±3	ГОСТ 20398.13- -80	3.3.4.4						

Примечания. 1. Измерение параметров $I_{C, \text{нч}}$ разрешается производить в импульсном режиме.

2. Измерение $I_{C, \text{нч}}$ транзисторов КП302В производить только в импульсном режиме.

3. Исходным считается значение S , измеренное перед испытанием по данной группе.

Для 10% транзисторов допускается изменение S до значения $0,4 S_{\text{исх}}$.

4. I_{3CD} измеряют при Из.с=20 В.

Номер этапа	Подп.	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАНИЯ
11472	Физрук РУЧБ	ММК

Цм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ЭКЗ.36 5.233 Т У

Лист

28

Приложение

соплат 44
соплат

Таблица 6

Группа испытаний	Наименование видов испытаний и последовательность их проведения	Номер параметра-критерия годности в соответствии с табл. 5	Режим испытания												t	Метод контроля	Примечание			
			КП302А ИП302АМ			КП302Б ИП302БМ			КП302В ИП302ВМ			КП302Г ИП302ГМ								
			U_{ce}	U_{zu}	I_c	U_{ce}	U_{zu}	I_c	U_{ce}	U_{zu}	I_c	U_{ce}	U_{zu}	I_c						
			В	В	МА	В	В	МА	В	В	МА	В	В	МА		°С				
C-1	I. Проверка внешнего вида транзисторов, разборчивости и содержания маркировки																Метод 405-1 ГОСТ 20.57.406-81 Метод 407-1 ГОСТ 25486-82	3.3.3.1		
C-2	I. Проверка важнейших электрических параметров	2,6,8, 14																3.3.4.1		
C-3	I. Проверка электрических параметров	1																3.3.4.8		
C-4	I. Проверка габаритных, установочных и присоединительных размеров																Метод 404-1 ГОСТ 20.57.406-81	3.3.3.1		
C-5	I. Испытание на безотказность при нормальной температуре Критерии в процессе и после испытания 2. Испытание на безотказность при повышенной температуре Критерии в процессе испытания Критерии после испытания	5,II,15	18		$\leq 16,5$ I_{max}	15		≤ 20 I_{max}	10		30	10		≤ 30 I_{max}	+25±10	ГОСТ II 1630-84 ГОСТ 25359-82	3.3.7.1 2, 3			
II-1	I. Испытание на безотказность при повышенной температуре Критерии в процессе испытания	3,9,16	12		$\leq 5,5$ I_{max}	12		$\leq 4,5$ I_{max}	10		9	10		9	+100±3	ГОСТ II 1630-84 ГОСТ 25359-82	3.3.7.1 I ②			
II-2	I. Проверка электрических параметров 2. Испытание на воздействие повышенной рабочей температуры среди	2,8,15 7,12,13	12		$\leq 5,5$ I_{max}	12		$\leq 7,5$ I_{max}	10		9	10		9	+100±3 +25±10 +25±10	Метод 201-2.1 ГОСТ 20.57.406-81	3.3.4.1 3.3.6.1 3.3.6.2			

Продолжение табл. 6

Группа испытаний	Наименование видов испытаний и последовательность их проведения	Номер параметра-критерия годности в соответствии с табл. 5.	Режим испытания												Метод контроля	Пункт	Примечание			
			КПЗ02А, КПЗ02АМ			КПЗ02Б, КПЗ02БМ			КПЗ02В, КПЗ02ВМ			КПЗ02С, КПЗ02СМ								
			Uси	Uзи	Tс															
II-3 (K-7)	Критерии в процессе испытания	3,9,16													+100±3					
	Критерии после испытания	2,8,15													+25±10					
	3. Испытание на воздействие пониженной рабочей температуры среди														-60±3	Метод 203-I ГОСТ 20.57.406-81	3.3.6.1			
	Критерии в процессе испытания	4,10,17													-60±3					
	Критерии после испытания	2,8,15													+25±10					
	I. Испытание на воздействие изменения температуры среди, повышенной и пониженной предельных температур среди														+100±3	Метод 205-I ГОСТ 20.57.406-81				
	Критерии после испытания	2,8,15													-60±3					
	2. Испытание на герметичность														+25±10					
	Критерии после испытания	2,6,8,14													50±2	Метод 401-6 ГОСТ 20.57.406-81	3.3.3.2			
	I. Проверка качества маркировки и стойкость к воздействию моющих средств														+25±10	Метод 407- -3.3 ГОСТ 25486-82	3.3.3.3.3			
II-4 (K-8)	Критерии годности до и после проверки устойчивости к воздействию моющих средств	2,8,15													+25±10					
	2. Испытание на тескостойкость при пайке														260±5	Метод 403-I ГОСТ 20.57.406-81	3.3.3.4			
	Критерии после испытания	2,8,15													+40±2	Метод 208-2 ГОСТ 20.57.406-81	3.3.6.1			
II-5	4. Испытание на воздействие повышенной влажности воздуха (кратковременное)														+25±10					
	Критерии после испытания	1,2,8,6 15																		

Группа испытаний	Наименование видов испытаний и последовательность их проведения	Номер параметра-критерия годности в соответствии с табл. 5	Режим испытания												Метод контроля <i>t</i>	Примечание		
			КП302А, КП302АМ			КП302Б, КП302БМ			КП302В, КП302ВМ			КП302Г, КП302ГМ						
			<i>U_{си}</i>	<i>U_{зи}</i>	<i>I_c</i>	<i>U_{си}</i>	<i>U_{зи}</i>	<i>I_c</i>	<i>U_{си}</i>	<i>U_{зи}</i>	<i>I_c</i>	<i>U_{си}</i>	<i>U_{зи}</i>	<i>I_c</i>				
			<i>V</i>	<i>V</i>	<i>mA</i>	<i>V</i>	<i>V</i>	<i>mA</i>	<i>V</i>	<i>V</i>	<i>mA</i>	<i>V</i>	<i>V</i>	<i>mA</i>	$^{\circ}\text{C}$			
K-9	1. Испытание на воздействие повышенной влажности воздуха (длительное) с покрытием транзисторов лаком	I-2, 6, 8, 15													+40 \pm 2	Метод 207-2 ГОСТ 20.57.406- -81		
	Критерии после испытания														+25 \pm 10			
K-10	Испытание упаковки														+25 \pm 10	Метод 404-2 ГОСТ 23088-80		
	1. Проверка габаритных размеров потребительской, дополнительной и транспортной тары														+25 \pm 10	Метод 209-4 ГОСТ 23088-80		
	2. Испытание на воздействие атмосферного пониженного давления														25 \pm 10	Метод 408-1.4 ГОСТ 23088-80		
	3. Испытание на прочность при свободном падении																	
	Критерии после испытания	I-2, 6, 8, 14													+25 \pm 10	ГОСТ II 630-84 3.3.7.2		
K-II	1. Испытание на долговечность	5, II, 15	18	(3) ≤ 16.5 $T_{\text{стmax}}$	15	(3) ≤ 20 $T_{\text{стmax}}$	10		30	10	(3) ≤ 30 $T_{\text{ст}}$				+25 \pm 10	Метод 406-1 ГОСТ 20.57.406- -81		
	Критерии в процессе и после испытания																	
K-12	1. Проверка массы																	

Цзм	Лист	№ документа	Полд	Дата

Копировано

Примечания: 1. I_{max} -ток насыщения данного транзистора, при $Изи = 0$ или ток стока, но не более 7,5 мА для транзисторов КП302А, КП302Б, КП302АМ, КП302БМ.

2. I_{max} - ток насыщения данного транзистора при $Изи = 0$ или ток стока, но не более 16,5 мА для транзисторов КП302А, и не более 30 мА для транзисторов КП302Г, КП302ГМ.

3. I_{max} - ток насыщения транзистора при $Изи=0$ или ток стока, но не более 20 мА для приборов типа КП302Б, КП302БМ.

1/1/77
документ 04.06 11/1/77

лист

34

ИКЗ.365.233 ТУ

изм лист № докум подп. фот

Копировано

формат А4

чертежи

СПРАВОЧНЫЕ ДАННЫЕ ТРАНЗИСТОРОВ КП302А, КП302Б, КП302Г, КП302Д, КП302ВМ, КП302БМ.

КП302ГМ. ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ($+25 \pm 10$) °С

Таблица 7.

Наименование параметра, условное обозначение, единица измерения, режим измерения	Буквенное обозначение	Значение параметра
	тип.	макс.
Крутизна характеристики, S , $\text{mA}/\text{В}$, при $I_{\text{си}} = 7\text{В}$; $I_{\text{зи}} = 0$; $f = 50 \dots 1500 \text{ Гц}$, для: КП302А, КП302Б, КП302В, КП302Г, КП302ДМ	S	$7,9$ $12,0$ $12,0$
Начальный ток стока $I_{\text{с. нач}}$, mA , при $I_{\text{зи}} = 7\text{В}$, $I_{\text{си}} = 0$, для: КП302А, КП302БМ, КП302В, КП302ВМ, КП302Г, КП302ГМ	$I_{\text{с. нач.}}$	$4,8$ $20,5$ $38,0$ $18,0$
Ток утечки затвора $I_{\text{з. ут}}$, A , при $I_{\text{зи}} = 10\text{В}$, для: КП302А, КП302Б, КП302В, КП302Г, КП302ГМ	$I_{\text{з. ут}}$	$2,6 \cdot 10^{-10}$ $0,75 \cdot 10^{-10}$ $0,05 \cdot 10^{-10}$ $0,5 \cdot 10^{-10}$

ЖК3.365.233 ТУ

10
35

Продолжение табл.7

Наименование параметра, условное обозначение, единица измерения, режим измерения	Буквенное обозначение	Значение параметра	
		тич.	тип.
Напряжение отсечки Изи.отс, В, при $I_C = 1 \cdot 10^{-8}$ мА, Изи=7В для: КП302А , КП302БМ КП302Б , КП302ЕМ КП302В , КП302ВМ КП302Г , КП302ГМ	Изи.отс	-1,0 -1,8 -3,5 -2,5 -3,2 -4,5 -3,0 -4,5 -6,0 -2,0 -4,0 -6,0	
Обратный ток перехода затвор-сток, $I_{з.со}$, А, при Изс = 20В для: КП302А...В , КП302АМ ... ВМ КП302Г , КП302ГМ	Изс0		$1 \cdot 10^{-6}$ $1 \cdot 10^{-6}$
Входная ёмкость, C_{TII} , пФ, при Изи=10В, $f = 10^7 Гц$ для: КП302А (при $I_C=3$ мА); КП302Б (при $I_C=18$ мА); КП302В (при $I_C=33$ мА); КП302Г (при $I_C=18$ мА); КП302ГМ	C_{TII}	8,0 10,2 14,0 8,7 11,2 14,0 8,7 13,0 16,0 8,7 11,2 14,0	

ИК3.365.233 ТУ

36

Продолжение табл. 7

Наименование параметра, условное обозначение, единица измерения, режим измерения	Буквенное обозначение	Значение параметра	
		типа	размер.
Выходная емкость, C_{22II} , пФ при $I_{СИ}=10В$,	C_{22II}	4,1 6,6 11,0 6,6	5,25 8,0 12,25 8,0
для: КП302А (при $I_C=3MA$); КП302Б (при $I_C=18MA$); КП302В (при $I_C=33MA$); КП302Г (при $I_C=18MA$);			7,1 10,5 14,0 10,5
Проходная емкость, C_{12II} , пФ, при $I_{СИ}=10В$,	C_{12II}	2,4 2,6 2,7 2,6	3,09 3,3 3,65 3,3
для: КП302А (при $I_C=3 MA$); КП302Б (при $I_C=18 MA$); КП302В (при $I_C=33 MA$); КП302Г (при $I_C=18 MA$);			4,4 3,9 4,2 3,9
Сопротивление сток-исток, $\rho_{СИ, отк}$, Ом, при $I_{изи}=0$, $I_{СИ}=0,2В$	$\rho_{СИ, отк}$	4,9 34 29	58,6 43,9 38
для: КП302Б КП302В КП302Г			71 56 71

ИК8.365.233 ТУ

лист

37

Продолжение табл. 2

Назначение параметра, условное обозначение, единица измерения, режим измерения	Буквенное обозначение	Значение параметра
	тич.	тип.
Коэффициент шума, Кш, дБ при $I_{\text{эм}}=8V$. для: КП302А	$K_{\text{ш}}$	0,6 0,93 3,0
Время включения τ' вкл., нс	τ' вкл.	3,0 3,5 4,0
Время выключения τ' выкл., нс	τ' выкл.	4,0 4,5 5,0

ИК3.365.233 ТУ

Лист

38

Изм/лист № документа подп. ката

Копировал

формат А4

формат А4

копия

Примечания: 1. Минимальные, типовые и максимальные значения соответствуют 95 % разброса.

2. Минимальное значение на параметр K_3 установлено, исходя из того, что абсолютная погрешность измерительной установки равна 0,6 дБ.

3. Проверку стойкости к воздействию мокрых средоты проводят по группе испытаний К-3.

Л 3.865.233 ТУ

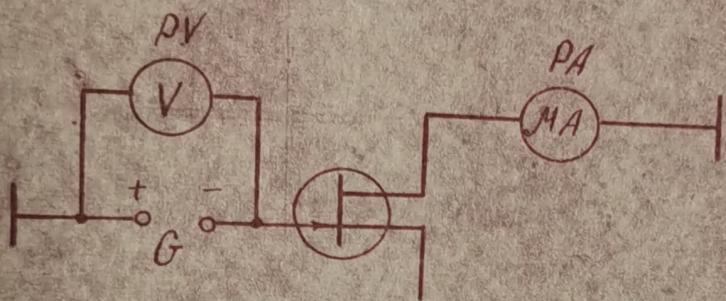
Изм	Лист	№ докум.	Подп	Азот
11472				Копировано

формата А4

Лист

39

Схема испытаний и измерений
Структурная схема измерения I_{3CO}



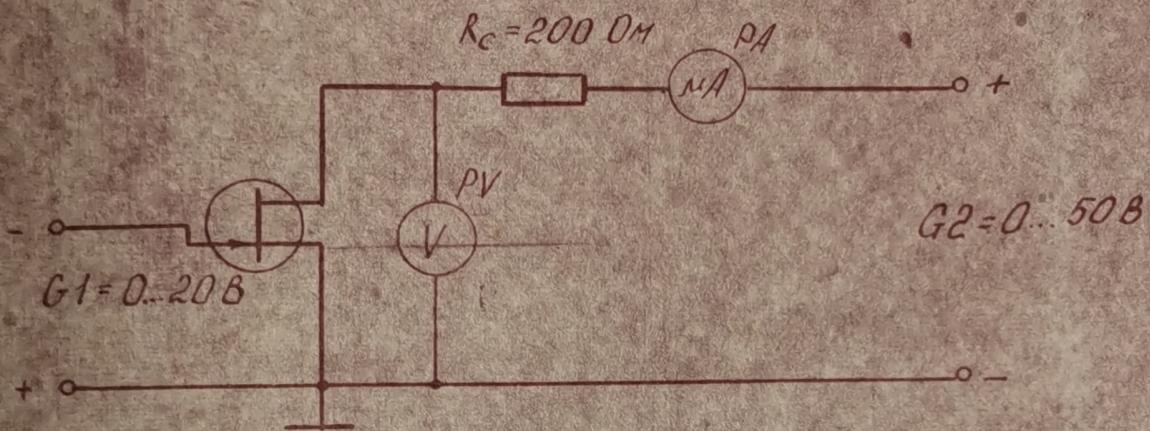
G - регулируемый источник постоянного напряжения с коэффициентом пульсации не более 2 %;

PA - микроамперметр постоянного тока;

PV - вольтметр постоянного тока, обеспечивающий измерение напряжения на стоке с погрешностью не более 2,5 %.

Рис. 1

Структурная схема испытаний на воздействие повышенной рабочей температуры среды



$G1, G2$ - источники постоянного напряжения;

PA - миллиамперметр для измерения тока стока

класса 2;

PV - вольтметр для измерения напряжения на стоке

класса 2.

Рис. 2

ИКЗ.365.233 ТУ

лист

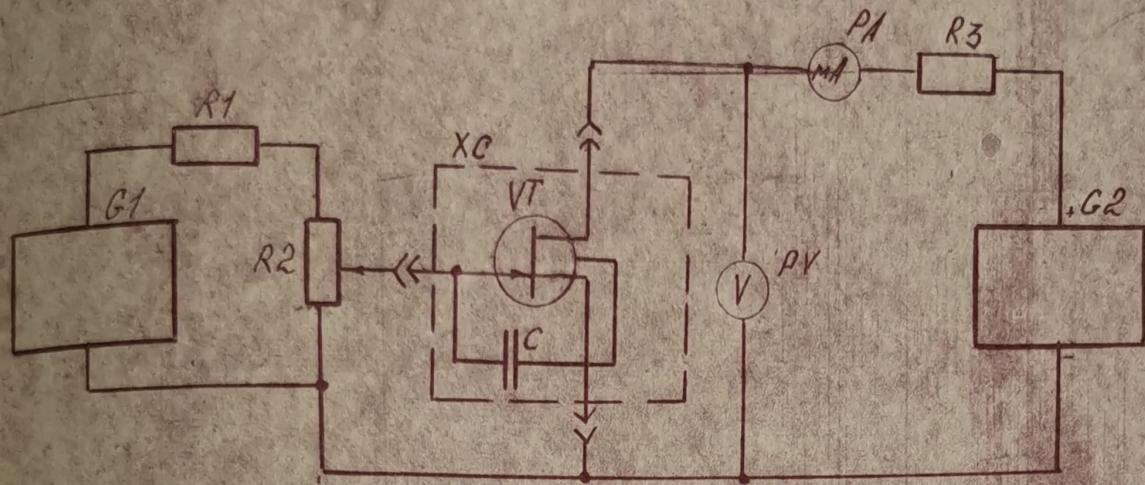
41

№ здания	№ документа	Подпись	Чтото
----------	-------------	---------	-------

Копировано

формат А4

Структурная схема испытаний на безотказность работы, долговечность, на способность вызывать горение, на воздействие ~~измененного~~ давления



VT - испытуемый транзистор

G_1, G_2 - регулируемые источники постоянного напряжения;

PA - миллиамперметр класса не хуже 2,0;

PV - вольтметр класса не хуже 2,0;

R_1 - резистор МЛТ-2-1кОм $\pm 10\%$ ГОСТ 7713-77

ондо. 468.1807У

R_2 - резистор 1СН-1-2-...-47к $\pm 10\%$ А ГОСТ 5515-72

ондо. 468.4017У

R_3 - резистор МЛТ-2-100 Ом $\pm 5\%$ ГОСТ 7713-77

ондо. 468.1807У

C - конденсатор КМ-За-Н30-4700пФ $\pm 20\%$ ондо. 460.0437У

XC - присоединительное устройство, служащее для подключения испытуемого транзистора к испытательной схеме.

Ток в цепях стока контролируется без разрыва цепей в момент коммутации измерительного прибора.

Сумма напряжений $U_{зи} + U_{си}$ при любом положении движка потенциометра R_2 не должна превышать максимального значения $U_{зс}$ указанного в таблице настоящих ТУ.

Резистор R_3 служит для защиты источника питания от К.З и при наличии защиты в источнике питания может быть изъят из схемы.

Рис.3

ЖКЗ.365.233 ТУ

Мод

42

Типовые выходные характеристики транзисторов

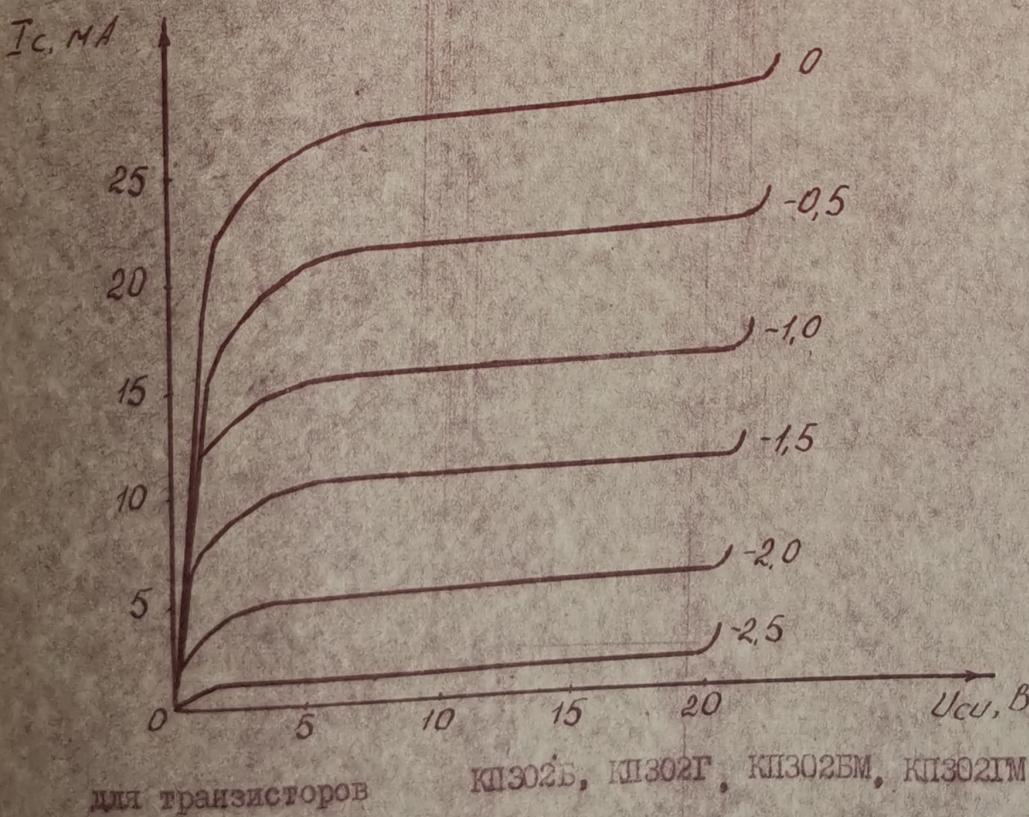
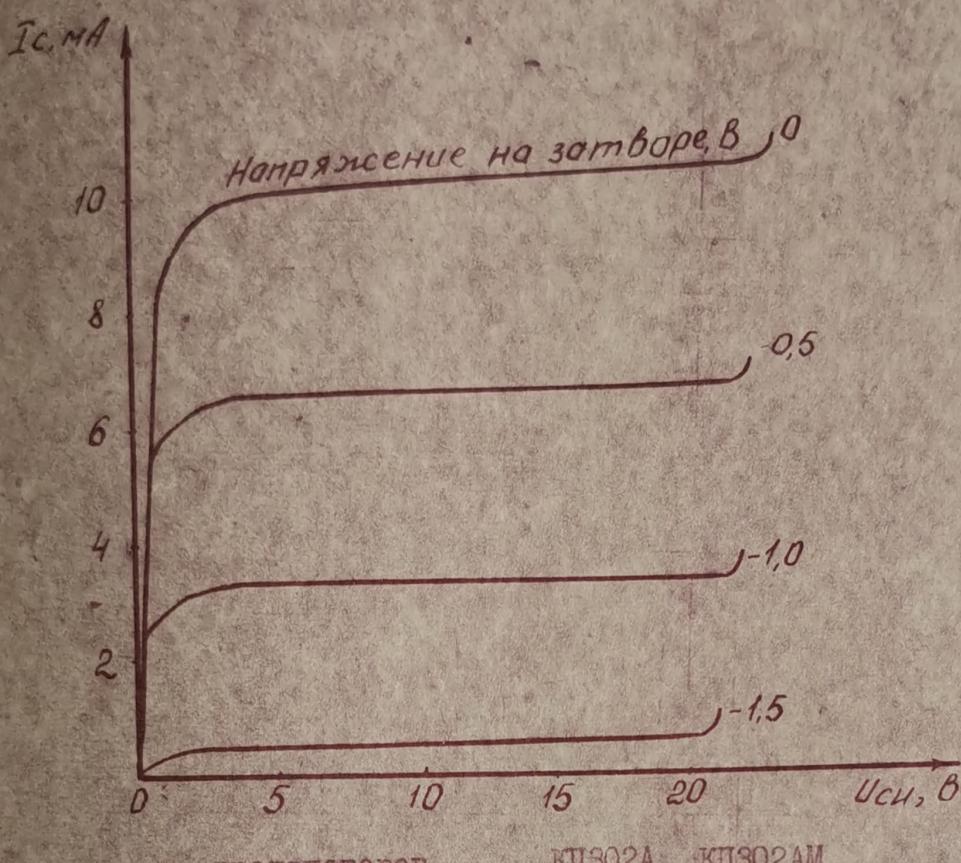


Рис.4

МК3.365.233 ТУ

Лист

43

Типовые выходные характеристики
транзисторов КП302В, КП302ВМ

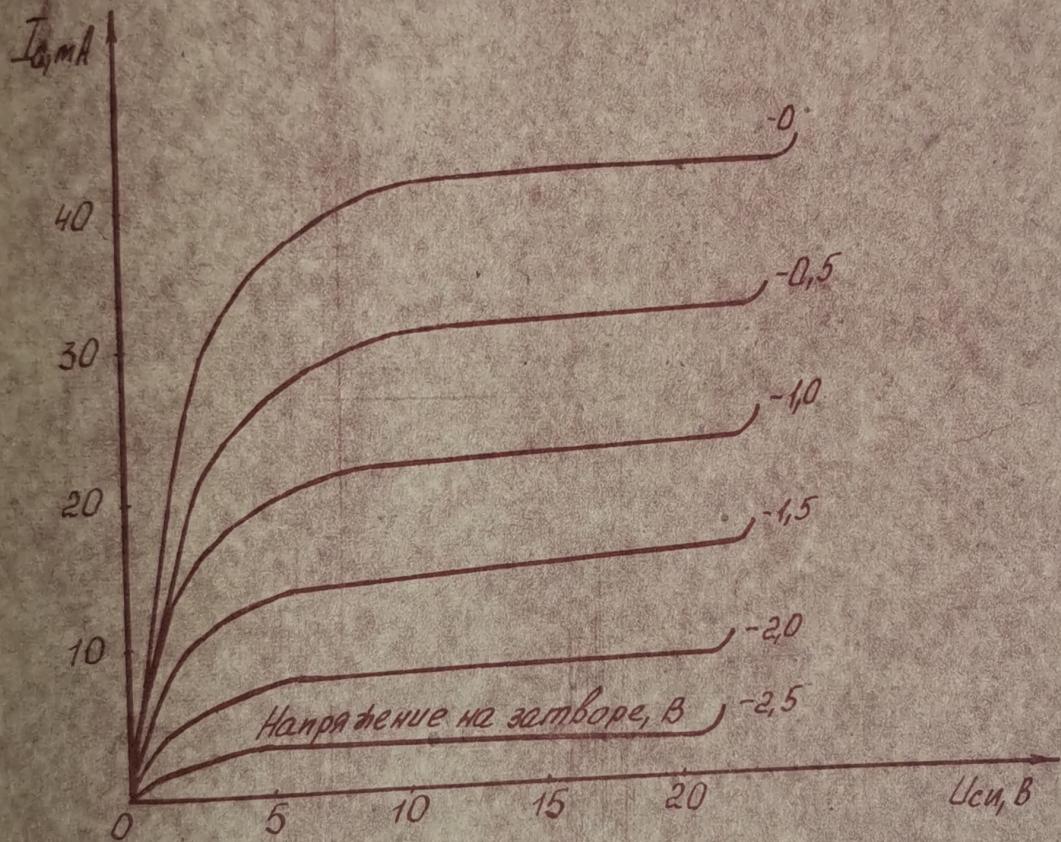


Рис. 5.

ИКЗ.365.233 ТУ

Лист

44

Начальные участки выходных характеристик транзисторов

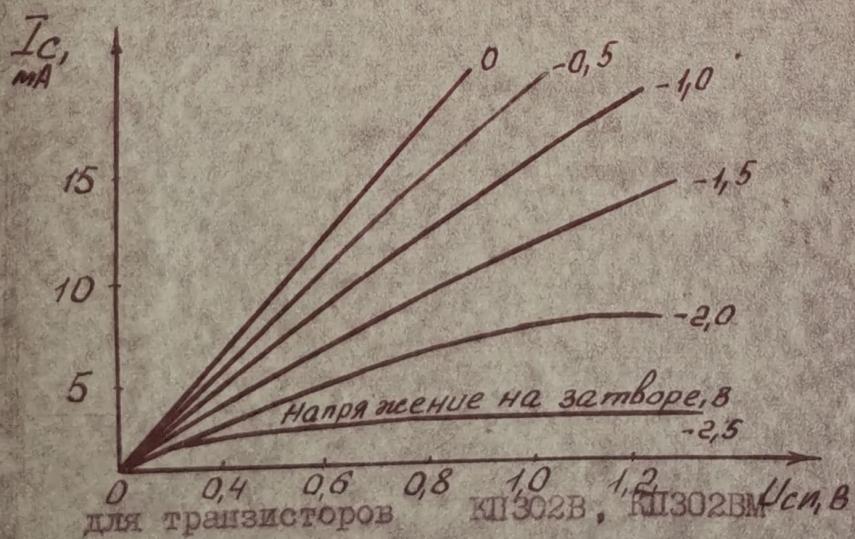
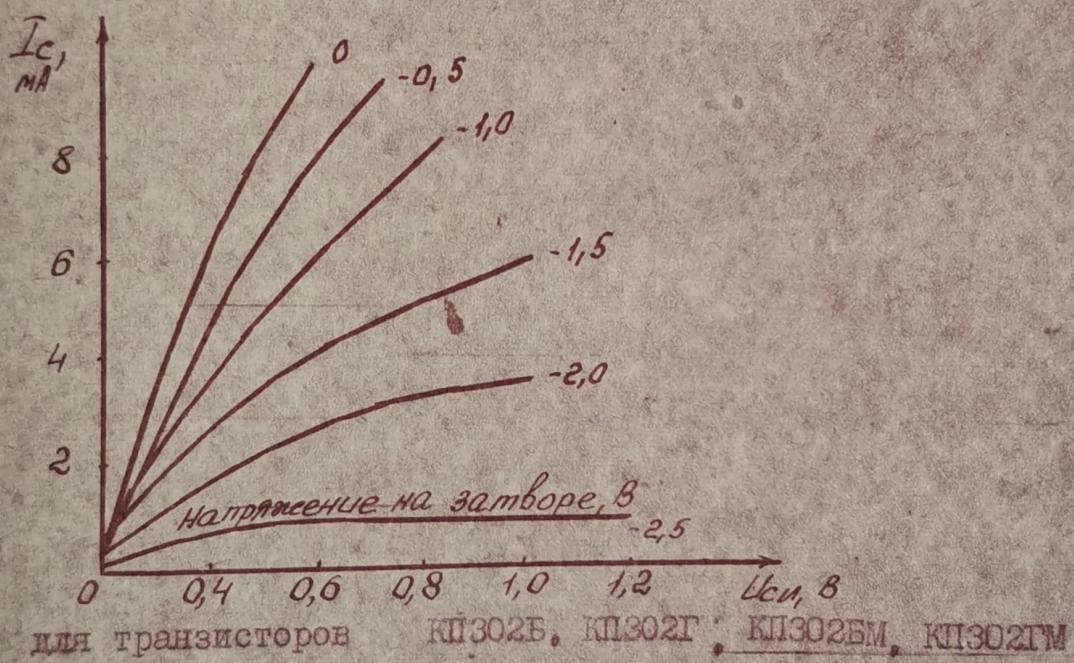
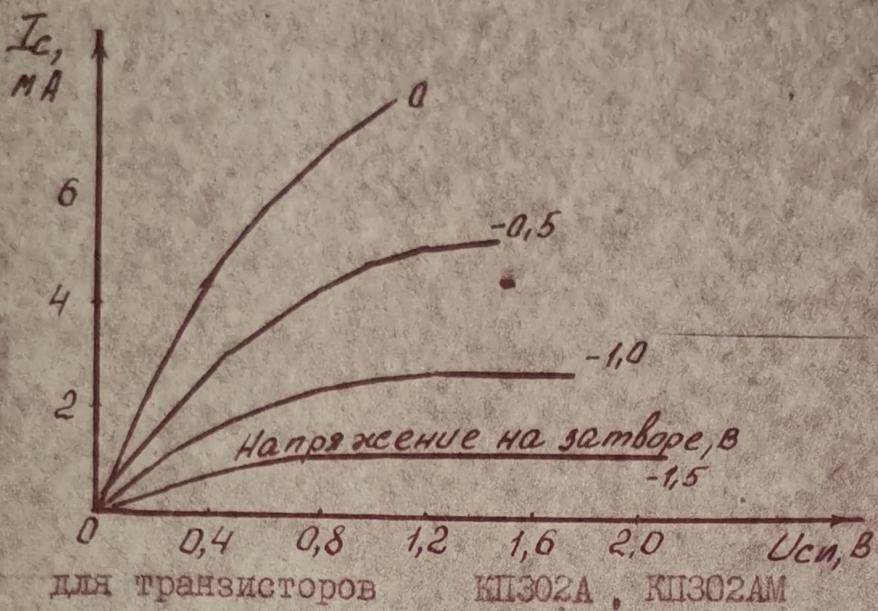


Рис. 6

ЖКЗ.365.233 ТУ

изм.лист № 0004 подп. дата

лист
45

Копировал

формат А4

Зависимость крутизны характеристики
от температуры окружающей среды тран-
зисторов типа КП302А, КП302Б, КП302Г, КП302АМ,
КП302БМ, КП302ГМ

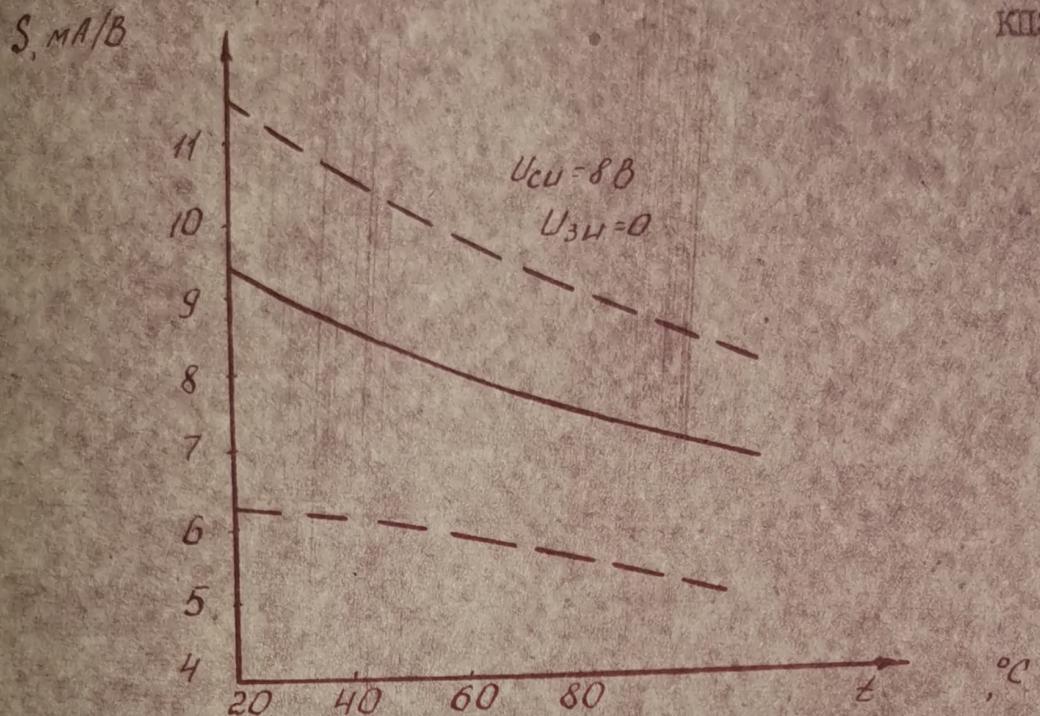


Рис. 7

Зависимость максимального тока стока от
температуры окружающей среды транзи-
сторов типа КП302А...КП302Г, КП302АМ ... КП302ГМ

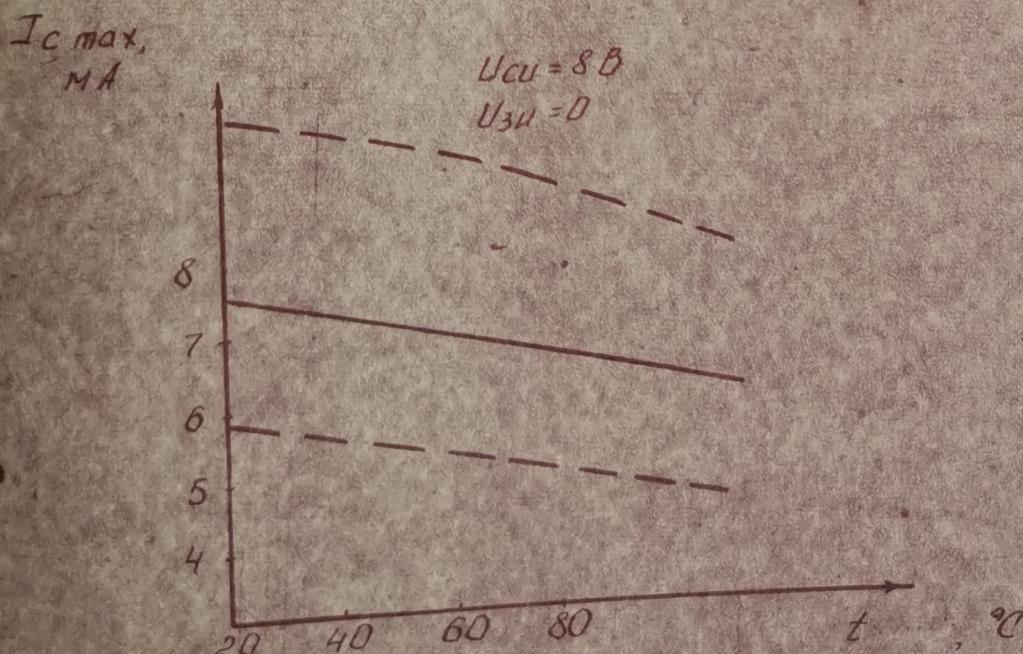


Рис. 8

ИК3.365.233 ТУ

Зависимость тока утечки затвора от температуры
окружающей среды полевых транзисторов типа
КП302А, КП302Г, КП302АМ ... КП302ГМ

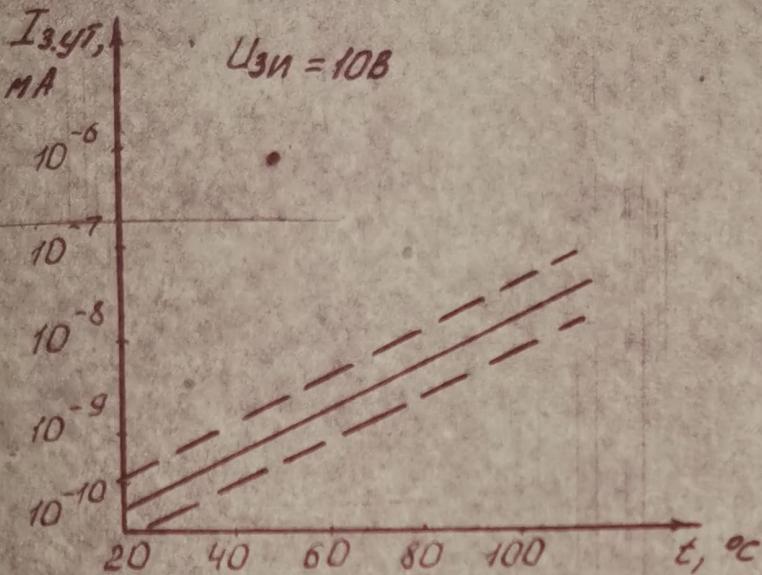


Рис. 9

Зависимость выходной проводимости от температуры
окружающей среды полевых транзисторов типа
КП302А, КП302Г, КП302АМ ... КП302ГМ

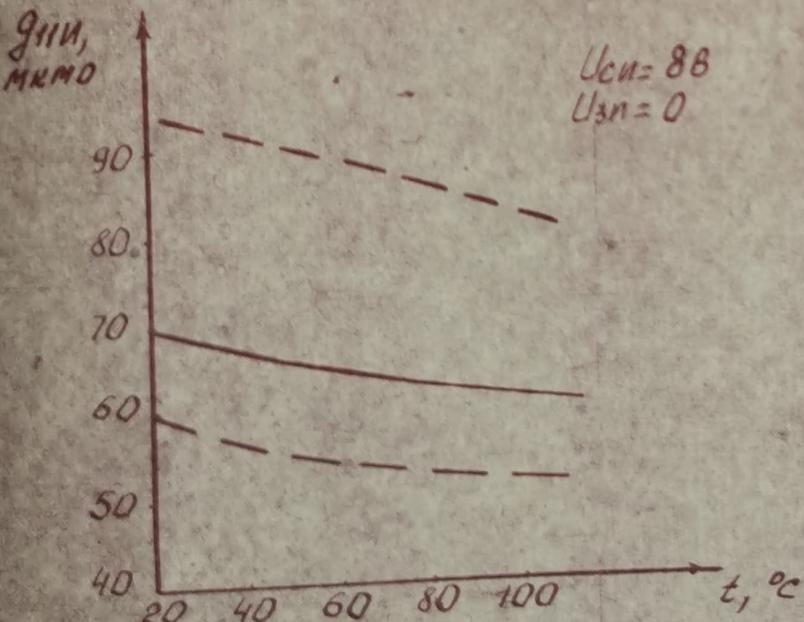


Рис. 10

Зависимость относительного изменения начального тока стока от напряжения на затворе транзисторов типа КП302А, НП302АМ

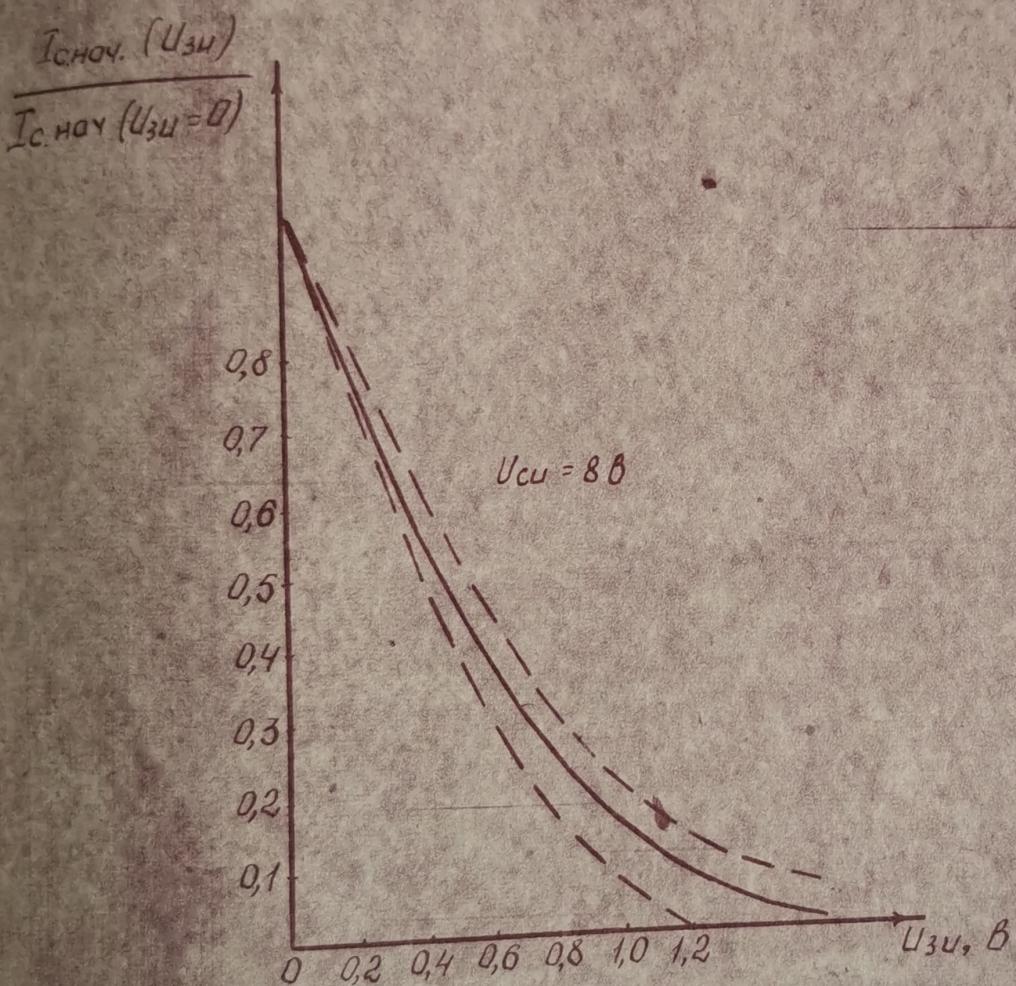


Рис. 11

Зависимость крутизны от напряжения
на стоке транзисторов типа КП302А..КП302Г, КП302АМ...
КП302ГМ

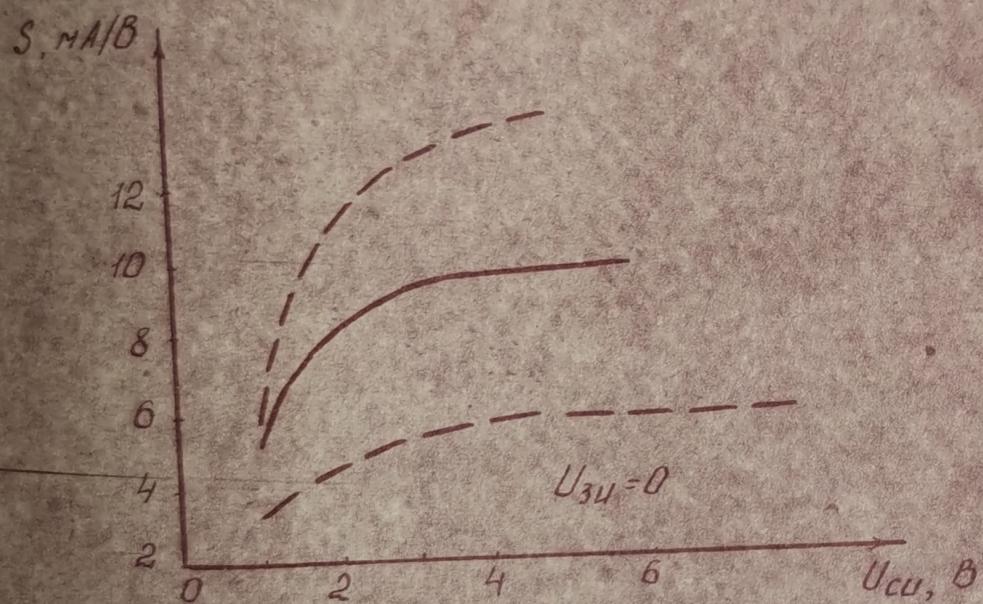


Рис. 12

Восстановленный вариант №1

Зависимость относительного изменения крутизны от начального тока стока транзисторов типа КП302А, НП302АМ

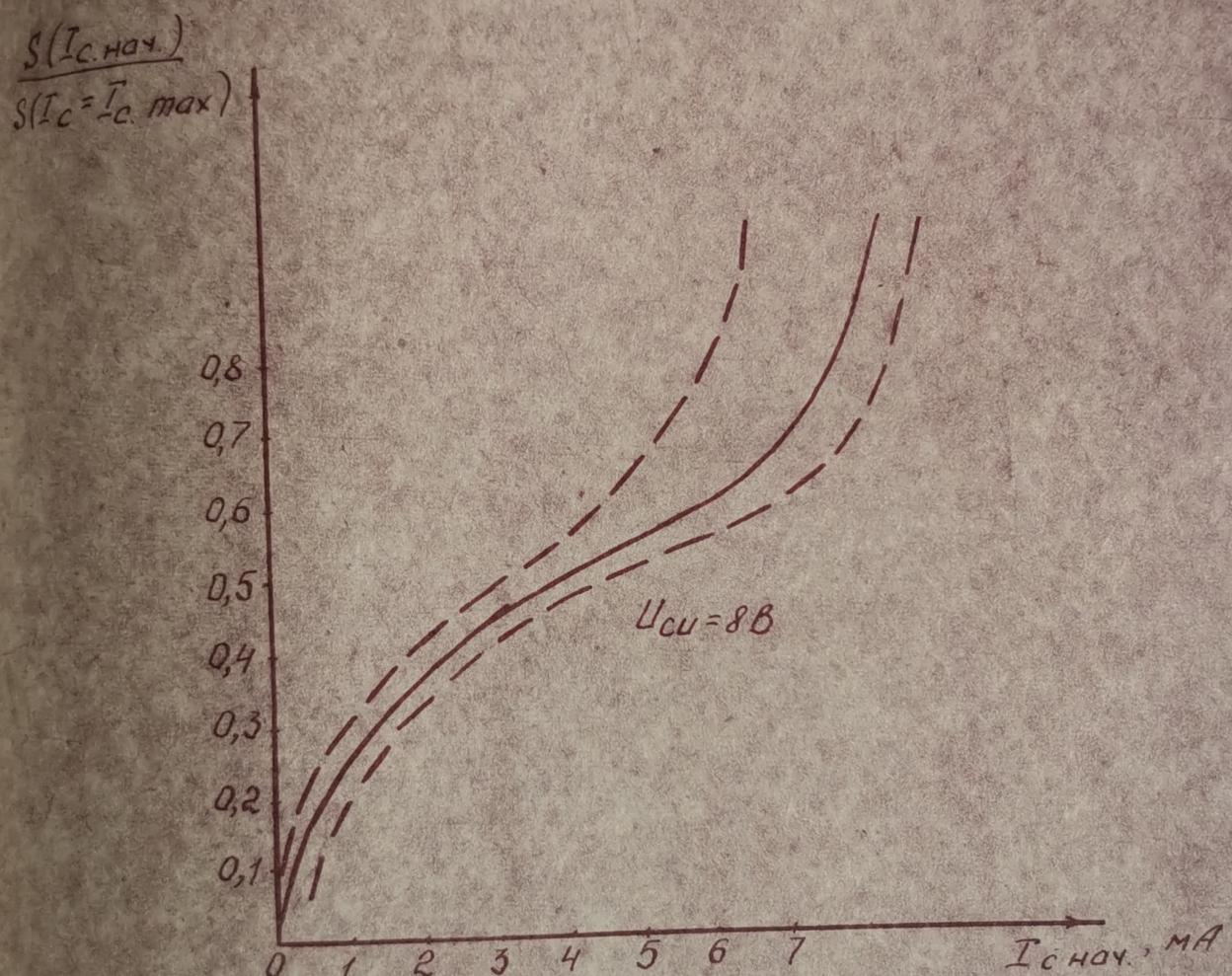


Рис. 13

ЖС.365.233 ТУ

лист

50

№ лист	№ докум	Любр	Дата
1	1		

Копировал

Формат А4
Формат А4

Зависимость выходной проводимости
от напряжения на стоке транзисторов
типа КП302А ... КП302Г

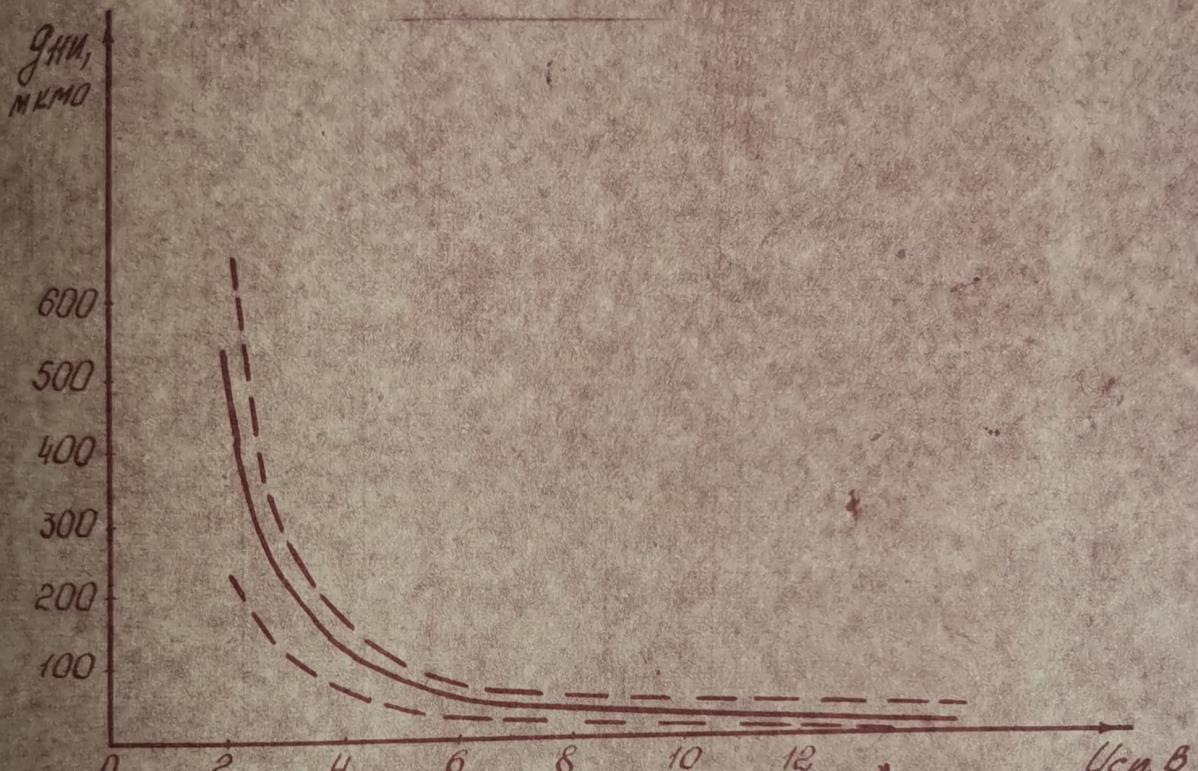


Рис. 14

Примечание. На рисунках с 6 по 13 типовые зависимости обозначены сплошной линией, а границы 95 % разброса — пунктиром

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	2
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	5
2.1. Требования к конструкции	5
2.2. Требования к электрическим параметрам и режимам	6
2.3. Требования к устойчивости при механических воздействиях	6
2.4. Требования к устойчивости при климатических воздействиях	6
2.5. Требования к надежности	6
3. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА И ПРАВИЛА ПРИЕМКИ	13
3.1. Требования по обеспечению и контролю качества в процессе производства	13
3.2. Правила приемки	13
3.3. Методы испытаний и контроля	14
4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	18
5. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ	19
6. СПРАВОЧНЫЕ ДАННЫЕ	21
7. ГАРАНТИИ ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	22
8. КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ И ОБОРУДОВАНИЕ	23
9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ	24
10. ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В ТУ	25
СОДЕРЖАНИЕ	52

Лист регистрации изменений

Номер изменен- ных	Номера листов (страниц)			Всего листов (стра- ниц) в документе	Документ	Боющий запрос дательство- го документа и дата	Поч- таль- ник	Дата
	заменен- ных	новых	аннули- рован- ных					
Ноб 1	Тит. 5, 8, 9, 14, 15, 25, 26, 29	2, 3, 7, 13, 19, 19, 36	2, 3, 7, 13, 19, 36	53	ee 15026K ee 15880K		Подп.	31.03.86
2	тит. 1, 12, 29, 31, 32, 30, 25, 42 47	10	-	53	ee 16208K		Григорьев	24.11.87
3	28, 3, 8, 26, 5, 36	-	-	53	ee 17166C		Григорьев	22.12.87
4	13, 18, 19	-	-	53	ee 18409K		Григорьев	30.11. 88
5	тит. 1, 2, 13, 39, 25, 33, 3, 25, 31, 32	6, 7, 30, 18	150	54	АДБК 0307- 89		Григорьев	23.10. 89
6	18			54	АДБК 0026- 91		Григорьев	10.04. 91
7	19, 25			54	АДБК 1227- 90		Григорьев	15.04. 91
8	4			54	АДБК 0410- 91		Григорьев	14.04. 91
8а	3, 6, 13, 14, 15, 150, 16, 17, 18, 19, 25, 26, 27, 29, 30, 31 32, 33, 42, 22	2		54	АДБК 0432-91		Григорьев	10.04. 91

НК3.355.233 ТУ

Лист

Изм. лист № докум. Подп. Григорьев

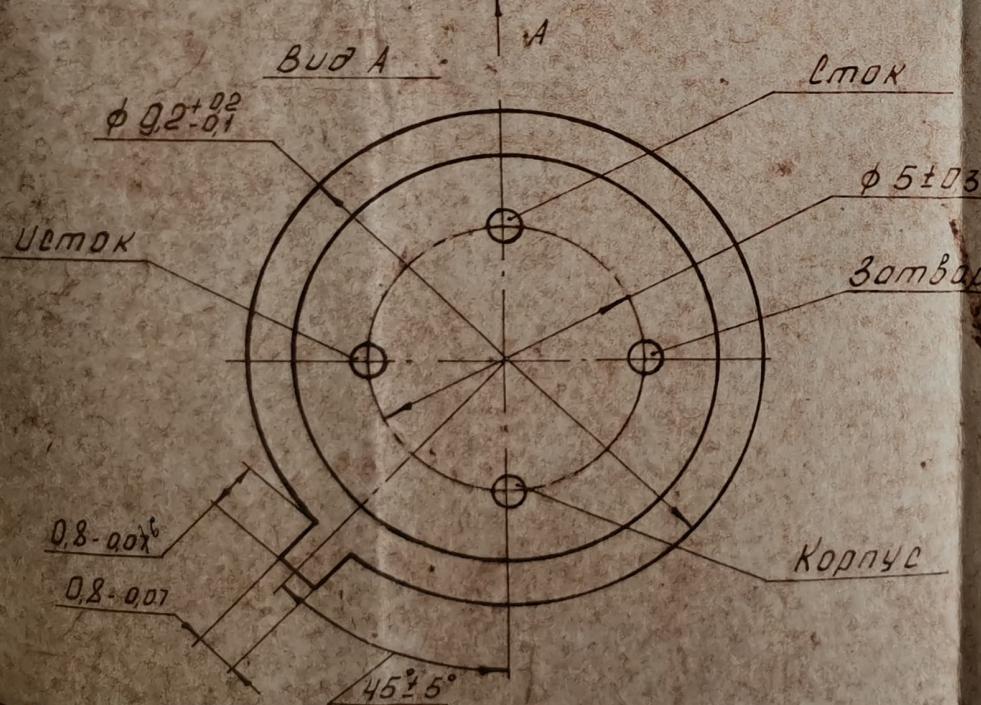
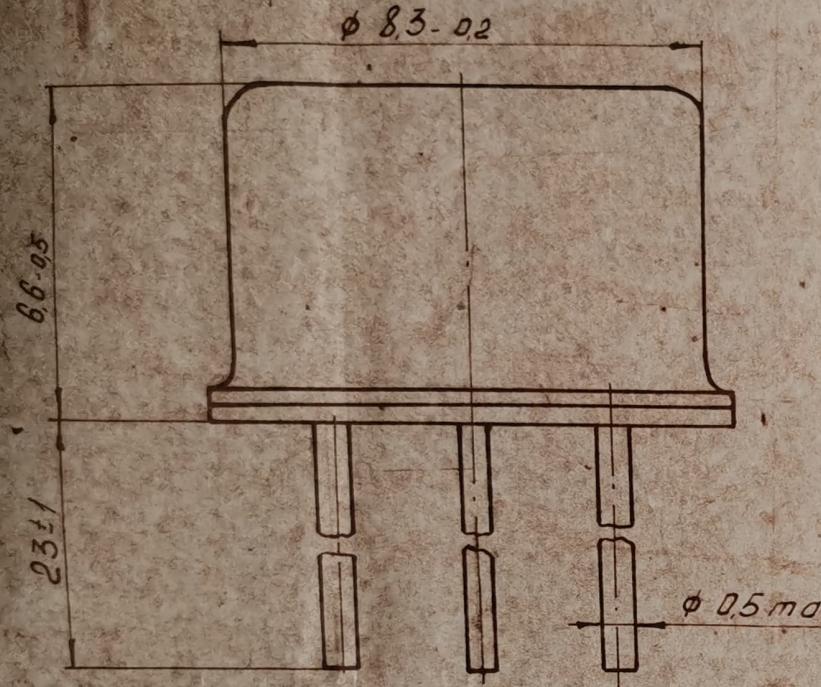
Копиробот:

Формат А4

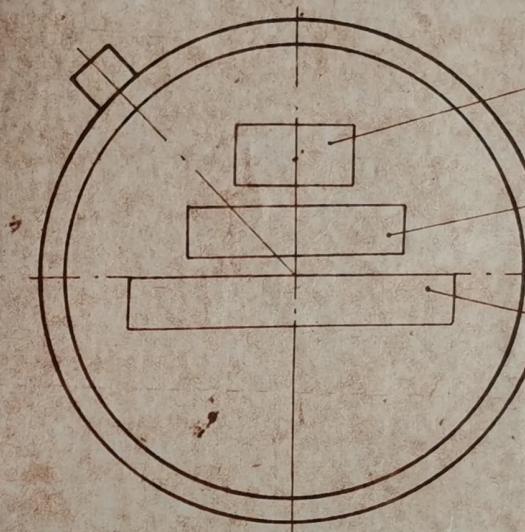
ЖК 3.365.233 Г4

Рис. 1

б



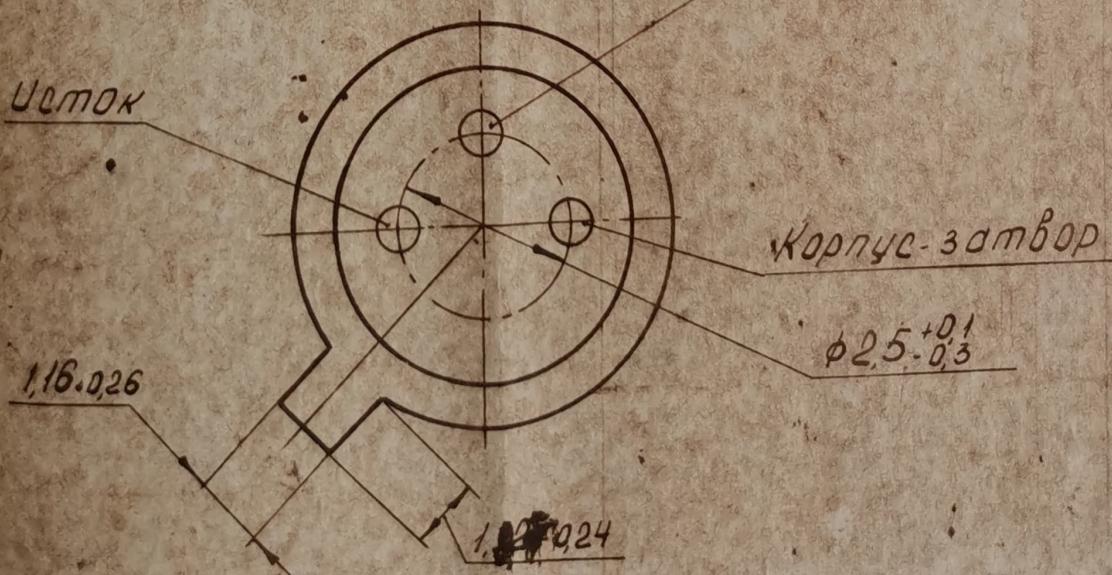
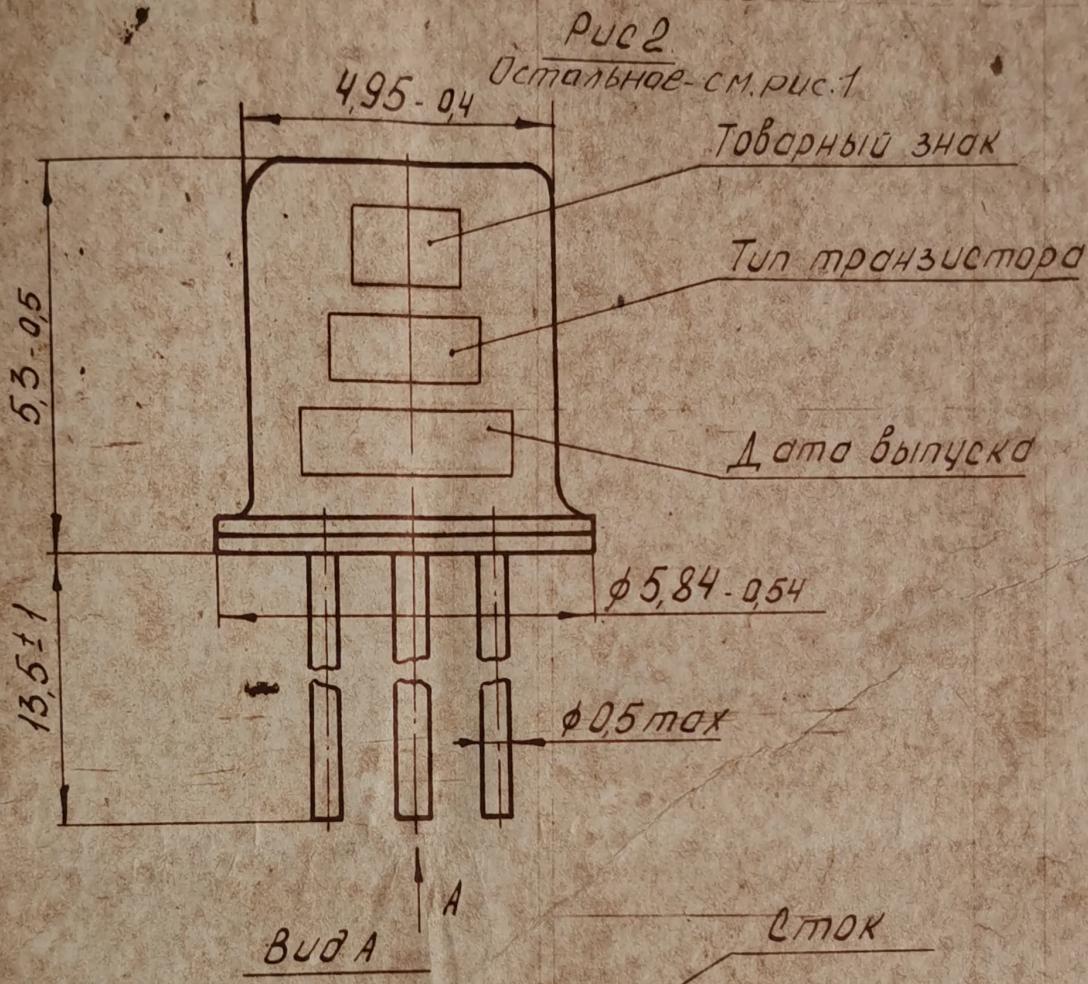
вид б



Обозначение	Рис.	Масса, г	Тип транзистора
ЖК 3.365.233	1	1,50	КП302А ... КП302Г
-01	2	0,40	КП302АМ ... КП302ГМ

10	РАДС-561	Черт. 24.11.69	ЖК 3.365.233 Г4
9.	Все се16025к	8.Шкн 17.2.66	Транзистор
изм. лист	№ докум	подп. дат	КП302А ... КП302Г
разр. б.	романовская	дат	КП302АМ ... КП302ГМ
проб.	дубко	8.12.66	Габаритный чертёж
т.контр.	валюков	12.12.66	лист 1 листов 2
и.контр.	валюкова	17.12.66	
чтв.	мондренко	14.12.66	
			22
			Формат А3

ЖК 3.365.233 ГЧ



ЖК 3.365.233 ГЧ

Лист
2

УТВЕРЖДАЮ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ПРЕДПРИЯТИЯ П/Я А-3560

 В.И. АНДРИАНОВ

"15" XII 1986 г.

ТРАНЗИСТОР

КП302А, КП302Б, КП302В, КП302Г
КП302АМ, КП302БМ, КП302ВМ, КП302ГМ

Описание
образцов внешнего вида

ИКЗ. 365. 233 Д2

1986.

Транзистор КП302А, КП302Б, КП302В, КП302Г, КП302АМ, КП302БМ, КП302ВМ, КП302ГМ в металлокстеклянном корпусе.

Габаритные размеры, расположение выводов и форма транзистора должна соответствовать габаритному чертежу ЖКЗ.365.233 ГЧ.

ДОПУСТИМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ КАЧЕСТВА ВНЕШНЕГО ВИДА ТРАНЗИСТОРОВ КП302А, КП302Б, КП302В, КП302Г, КП302АМ, КП302БМ, КП302ВМ, КП302ГМ:

1. Наличие на буртике фланца кольцевых следов от сварного инструмента и растрескивания покрытия без нарушения основного материала, не ухудшающих антикоррозийной защиты транзистора.

2. Поверхностные сколы и посечки в местах спая стекла с металлом, не приводящие к потере герметичности транзистора.

3. Мелкие пузырьки и раковины на поверхности стекла, не образующие сплошную цепочку.

4. Вмятины на поверхности транзистора, площадью не более 1,5 мм^2 и глубиной не более 0,3 мм.

5. Вогнутость колпака глубиной не более 0,2 мм.

6. Искривление выводов транзистора в результате многократного контактирования с присоединительными устройствами ^{на углы не}
~~более 30° от оси корпуса, кроме длины 3 мкм от корпуса прибора~~

7. Следы на выводах транзистора в результате контактирования с присоединительными устройствами, не ухудшающие их смачиваемости и антикоррозийных свойств.

8. Утяжка материала колпака и деформация фланца, получающаяся в результате холодной сварки, в пределах допусков на габаритные размеры.

9. Поверхностные продольные и поперечные неровности исходного материала колпака.

10. ~~Форма изгиба, искривленных ложек!~~

10. Наличие небольших подтеков и наплынов лакового покрытия корпуса, отдельные пузьри и незначительное несостыковавшееся блокирование.

ЖКЗ.365.233 Л2

1	Все	её 16025 к	1. шт	17. Иль	лит.	лист	лист об
изн. лист	№ докум.	Подп	дата				
разраб.	Романовская	16.08.80		Транзистор КП302А	A	2	4
проб.	Д. Чуко	16.08.80		КП302Г, КП302АМ, КП302ГМ			
н. контр.	Власова	17.08.80		Описание образцов			
чтв.	Моногренко	17.08.80		внешнего вида			

формат: А4

11. Просветы золота на выводах.

12. Незначительное потемнение лакового покрытия.

13. Незначительное смещение маркировки относительно вертикали и горизонтали.

14. Побледнение и различная контрастность индексов маркировки, позволяющие четко определить товарный знак предприятия-изготовителя, тип транзистора и дату выпуска.

15. Незначительные разрывы линий маркировки, не снижающие ее четкости.

16. Различные оттенки естественного цвета материала покрытия выводов, неравномерность блеска и цвета, матовые и блестящие участки.

17. Размогонность края золотого покрытия золотого до ярко-пурпурного; степень блеска не регламентируется.

18. Риски, царапины, вмятины золотого покрытия на выводах, не достигающие материала покрытия

19. Заебеление, образовавшееся при контроле инструментом и приемообменщиком.

20. Точкиные пятна золотом, ярко-желтые.

21. Края, форма, шероховатость поверхности смеси не регламентируются.

22. Наличие блескящих и матовых участков на поверхности смеси, не затрудняющие чтение содержания маркировки.

23. Незначительные следы от предварительной маркировки после легирования приборов.

Лист регистрации изменений