

1. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Фольговые резисторы изготавливаются фотохимическим способом на слоистом материале, состоящем из металлической подложки, изоляционной прослойки, резистивной фольги.

1.2. Материал металлической подложки - стальной лист

Б-ЛН-1,5 ГОСТ 19904-74 ✓
4-Ш-10кл ГОСТ 16523-70 ✓

1.3. Изоляционным материалом служит стеклоткань ЭИ-100-В
ГОСТ 19907-74 № 83

1.4. В качестве резистивной фольги для резисторов используется никром ЭСОН750-ВН 0,010x90 ТУ14-1-2569-79, для шунтов - манганит МММ 3 ЭС 0,06 ТУ48 ЭИ 129 80. МНМ 4, АЖ 3-12-0,3-0,3 ТУ48-21-439-85

1.5. Склеивание печатного резистора производится клеем БФ-4
ГОСТ 12172-74 согласно инструкции АМЭ.25100.00020.

1.6. Фотопечать и травление фольгового резистора выполнять по инструкции АМЭ.25100.00021.

2. КОНСТРУКЦИЯ ПЕЧАТНЫХ ДЕЛИТЕЛЕЙ (РЕЗИСТОРОВ)

2.1. Разрабатываемые платы печатных резисторов выполнять прямоугольной формы. Неплоскостность поверхности платы должна быть не более 0,1 мм.

2.2. Печатный резистор заданного сопротивления комплектуется типовыми элементами согласно СТП АМЭ-138-78.

2.3. Требования к размещению проводников на печатном резисторе: расстояние между проводниками должно быть не менее 150 мкм; расстояние от края проводника до края металлического основания или края отверстия платы должно быть не менее 2 мм.

2.4. Для соединения печатных делителей со схемой прибора следует использовать контактные колодки согласно чертежу

ЭКЗЕМПЛЯР
КОНСТРУКТО

2.5. Размещать контактные колодки на плате печатного делителя следует в обозначенных местах согласно конструкторской документации.

2.6. Обслуживание выводов контактной колодки и распайку перемычек между контактами производить спирто-кашифольным флюсом *СРК-11 007 410 033. 200* ~~СРК-11 007 410 033. 200~~. Использовать припой ПОС-61 ГОСТ 21931-76. ✓

2.7. Для перемычек использовать проволоку ММ-0,5 ГОСТ 2112-79. Выводы контактов выполнять проводом МГТФ1 ТУ 16-505.155-71. ✓

2.8. Обслуживание контактных площадок и распайку печатного делителя следует выполнять кислотным флюсом (Приложение). Использовать припой ПОС-61 ГОСТ 21931-76. Распайку печатного делителя выполнять согласно тактическому заданию.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАЗМЕРАМ ПЛАТЫ ПЕЧАТНОГО РЕЗИСТОРА

3.1. Размер платы печатного делителя (резистора) зависит от величины его сопротивления.

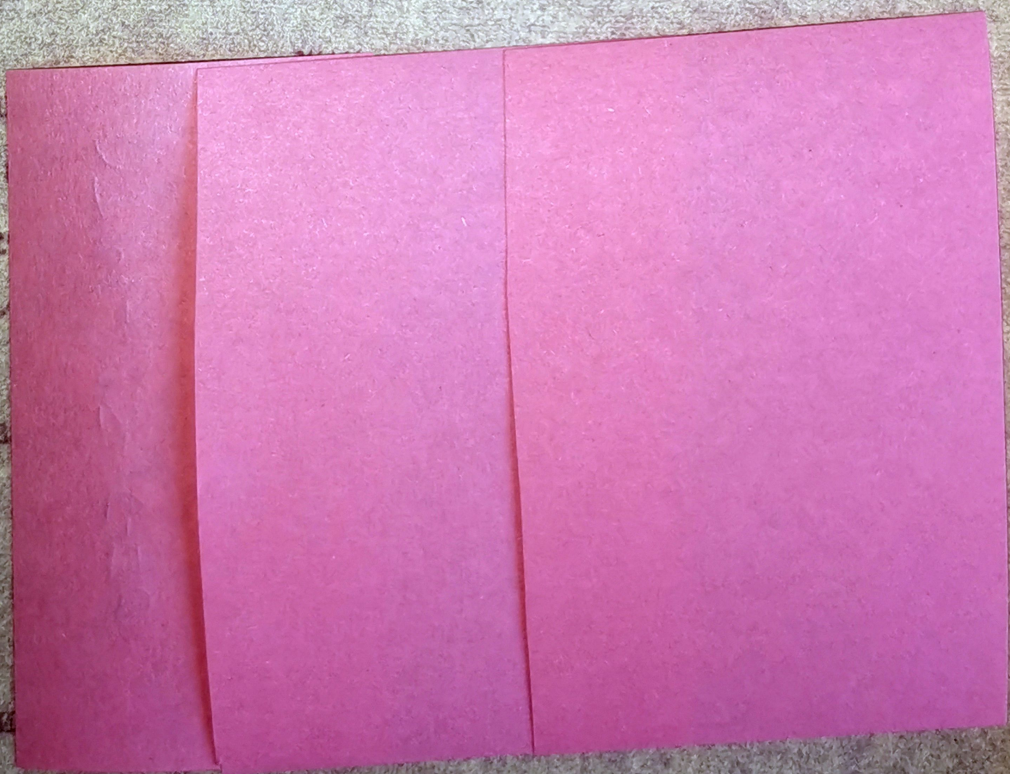
Номинал, Ом	Размер платы, мм	Примечание
100 - 1000	70 x 35	
0,1 - 1 - 10	85 x 40	Шунт
$10^1 - 10^2 - 10^3 - 10^4$	115 x 70	
$10^1 - 10^2 - 10^3 - 14500$	140 x 70	
$10^1 - 10^2 - 10^3 - 10^4$	150 x 85	Увеличен размер платы для крепления шунта

ЭКЗЕМПЛЯР
КОНСТРУКТОРА



Номинал, Ом	Размер платы, мм	Примечание
8,5-85-850-8500-6970	180 x 80	
16 резисторов от 1 до 3817		R = 499,5 ; 1; 10; 3817; 364; 182; 91; 36,4; 18,2; 9,1; 4,56; 32; 64; 128; 256; 640 Ом
100 - 1000 - 10204,3	200 x 80	
10 резисторов по 1000, R = 990,17; R = 0,41		Печатная мера

Начальни
 Зав. ТО
 Зав. сек
 Инженер-
 Согласов
 Главный
 Главный
 Зав. КО
 Начальни



ЭКЗЕМПЛЯР
 КОНСТРУКТОРА

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

ПРИГОТОВЛЕНИЕ КИСЛОТНОГО ФЛОСА

5,7 г - канифоль,

32 мл - кислота фосфорная,

75 мл - спирт этиловый.

Канифоль растворить в спирте и добавить кислоту.

*пробирка
флос
матрица*

ЭКЗЕМПЛЯР
КОНСТРУКТОРА