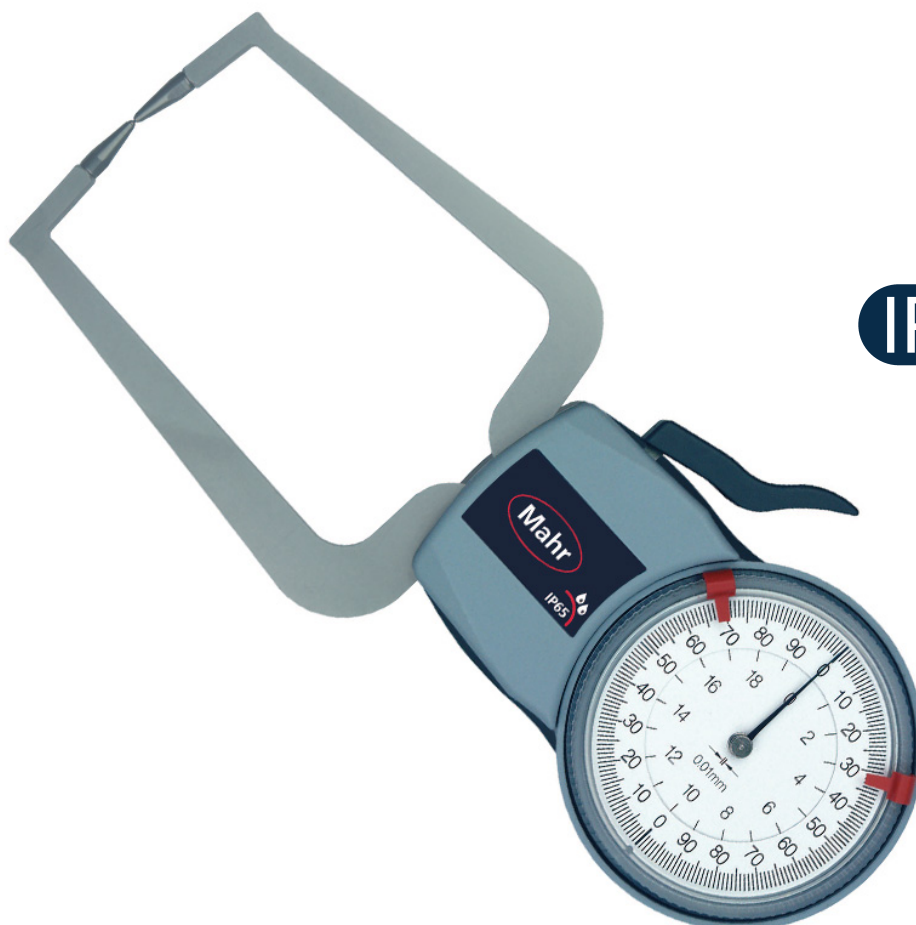
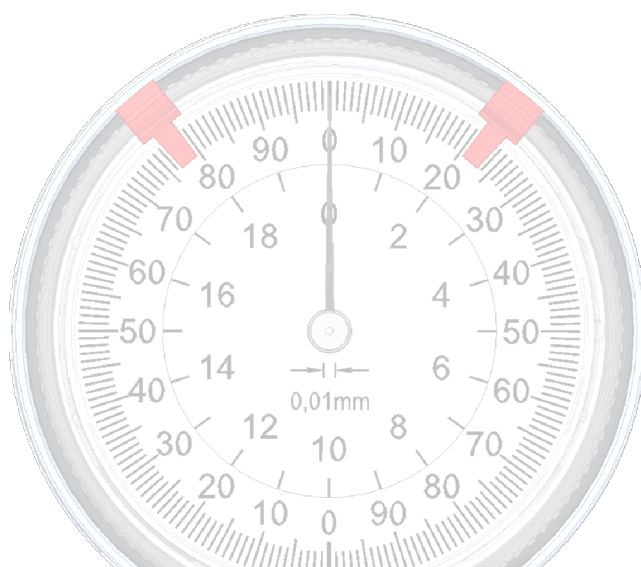


Руководство по эксплуатации

Толщиномер 838 TA



IP65



Mahr

Содержание

Введение	2
Комплектация	2
Общий вид	3
Проведение измерений	3
Определение минимума	4
Определение максимума	4
Измерение с плоскими измерительными контактами	4
Регулировка дисплея	5
Маркеры допуска	5

Введение

Мы благодарим Вас за выбор нашего инструмента. Этот измерительный прибор собран из высококачественных деталей. Поэтому никогда не пытайтесь разобрать или изменить какие-либо внутренние части этого прибора.

Не изменяйте измерительные губки. Не роняйте и не ударяйте этот прибор. Защитите толщиномер от высокой температуры, влажности, пыли и грязи. Для лучшей точности и повторяемости толщиномер следует использовать при рабочей температуре $20 \pm 10^\circ \text{C}$.

Этот толщиномер используется для внешних измерений. Его следует использовать только для этой цели. Mahr не несет ответственности за ущерб, вызванный неправильным обращением.



Чтобы наилучшим образом использовать этот измерительный прибор, наиболее важно, чтобы вы сначала прочитали инструкцию по эксплуатации.

Комплектация

- Толщиномер
- Инструкция по эксплуатации
- Сертификат качества

Общий вид

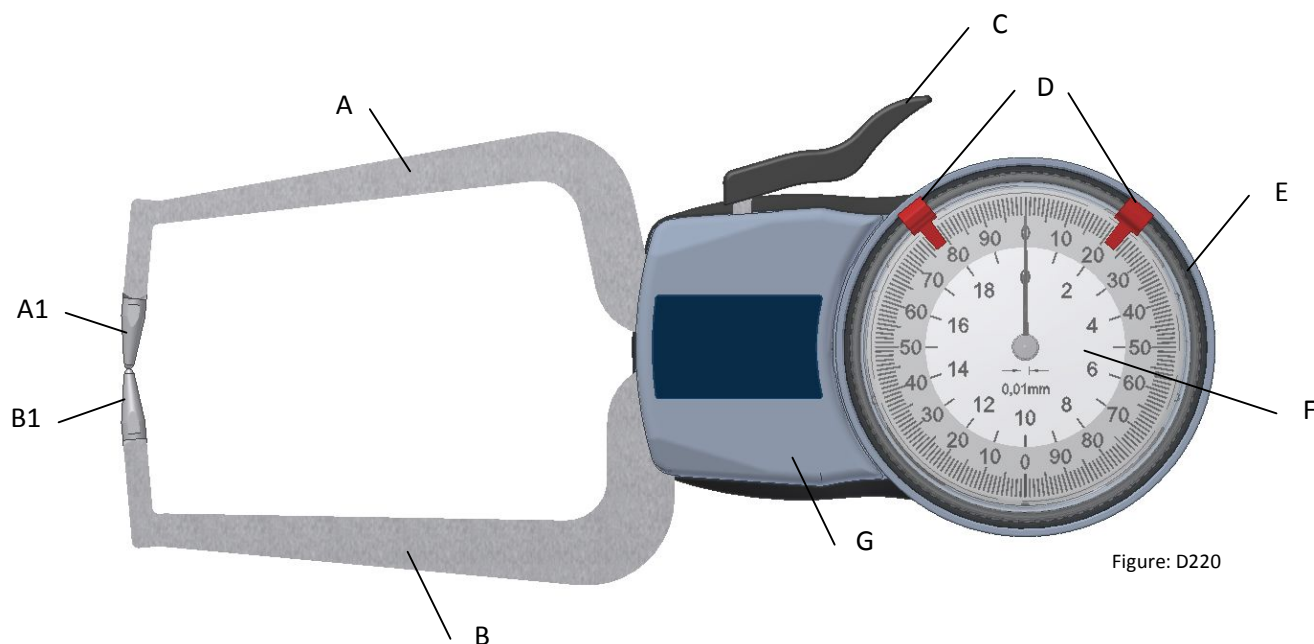


Figure: D220

- A Подвижная измерительная губка
- A1 Измерительный контакт
- B Фиксированная измерительная губка
- B1 Измерительный контакт
- C Подъемный рычаг
- D Маркеры допуска
- E Поворотная круговая шкала
- F Циферблат
- G Корпус

Проведение измерений

Надавите на подъемный рычаг (C) полностью вниз и установите толщиномер в измерительную позицию



Пожалуйста, будьте осторожны с измерительными контактами (A1 + B1) и с подвижной измерительной губкой (A) попытайтесь установить толщиномер в измерительную позицию, не касаясь заготовки.

Держа толщиномер во время измерения отпустите подъемный рычаг (C). Чтобы определить правильное значение измерения, покачайте или переместите толщиномер и выберите минимальное или максимальное отклонение указателя.

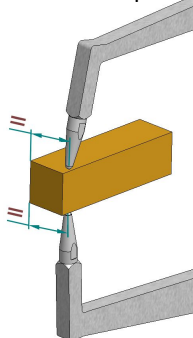


Перед началом новой серии измерений проверьте настройку прибора с помощью измерительного блока

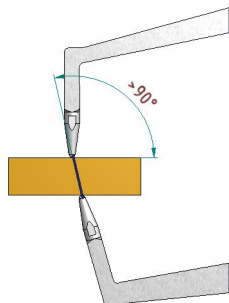
Проведение измерений

Внимание:

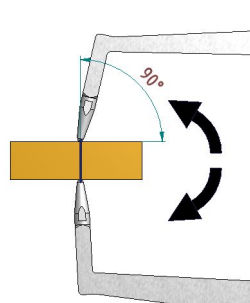
Измерительная ось должна находиться перпендикулярно к измеряемой поверхности!



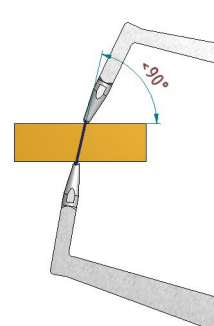
Определение минимального значения измерения путем покачивания (оптимальное измерение)



Измеренное значение слишком высокое



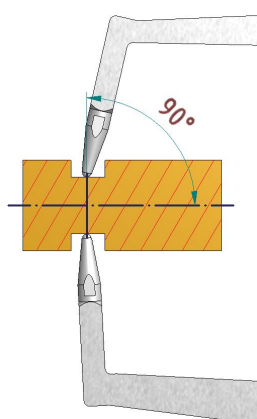
Измеренное значение корректное



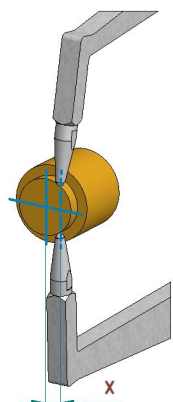
Измеренное значение слишком высокое

Внимание:

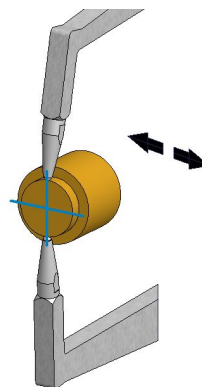
Измерительная ось должна находиться перпендикулярно к измеряемой поверхности!



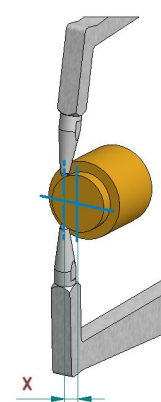
Определение максимального измерительного значения при измерении узких канавок посредством бокового смещения, при котором нельзя поворачивать вертикально.



Измеренное значение слишком маленькое



Измеренное значение корректное



Измеренное значение слишком маленькое

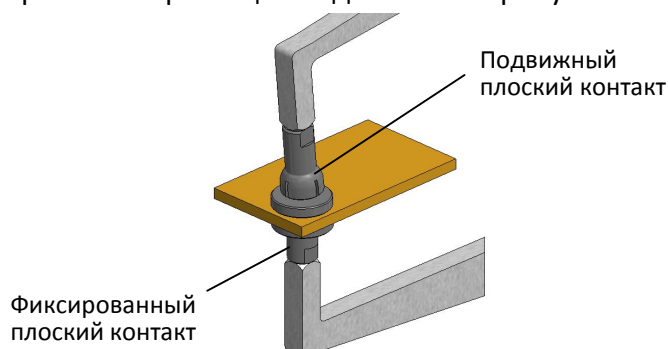
Для проверки круглых деталей целесообразно использовать толщиномер с ножевидными измерительными контактами.

Внимание:

Фиксированный плоский контакт должен быть размещен перпендикулярно относительно детали!

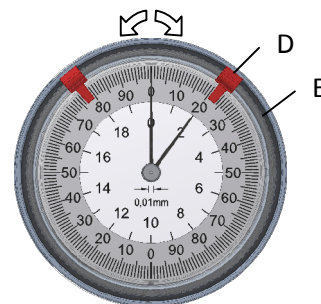
Измерение плоского материала (например, вспененного материала) с плоскими измерительными контактами.

Подвижный плоский контакт выравнивается оптимально, поэтому поворот или перемещение датчика не требуется.



Регулировка дисплея

Толщиномер должен быть проверен перед каждой серией измерений с помощью блока калибровки. Если есть отклонение, то устройство следует отрегулировать с помощью вращающейся шкалы (E). Измерения должны повторяться до тех пор, пока толщиномер не будет правильно отрегулирован.



Для повышения точности измерения, толщиномер должен быть отрегулирован в том же положении, в котором впоследствии измерение будет осуществлено.

Маркеры допуска

Толщиномер оснащен маркерами допуска (D), которые могут быть установлены в соответствии с вашими требованиями, что позволяет быстро считывать показания.